

**INFORME FINAL  
HI 432, PA-25-235,  
Guajaca, Villa Elisa, Montecristi,  
República Dominicana.**



## ÍNDICE

### SINOPSIS.

#### 1. Información sobre los hechos.

- 1.1 Antecedentes del vuelo.
- 1.2 Lesiones de personas.
- 1.3 Daños a la aeronave.
- 1.4 Otros daños.
- 1.5 Información del piloto.
- 1.6 Información de la aeronave.
- 1.7 Información meteorológica.
- 1.8 Ayudas para la navegación.
- 1.9 Comunicaciones.
- 1.10 Información de aeródromo.
- 1.11 Registradores de vuelo.
- 1.12 Información sobre los restos de la aeronave.
- 1.13 Información médica y patológica.
- 1.14 Incendios.
- 1.15 Supervivencia.
- 1.16 Ensayos e investigaciones.

#### 2. Análisis.

- 2.1 Análisis del factor humano.
- 2.2 Análisis del factor material.
- 2.3 Análisis del factor físico.

#### 3. Conclusión.

- 3.1 Hallazgos.
- 3.2 Causas.

#### 4. Recomendaciones sobre seguridad operacional.

#### 5. Anexos.

1. Registros de mantenimiento de la aeronave.
2. Fotos.
3. Croquis del área del accidente.
4. Vistas aéreas del área del accidente (Imagen satelital de Google Earth).

## SINOPSIS

Propietario/Operador : Agricultura Aérea S.A. “AGRIASA”.

Aeronave : HI 432.

Fecha del accidente : 20 de julio del 2011.

Hora del accidente : Aprox. 07: 20 a.m.

Lugar del accidente : Guajaca, Villa Elisa, Montecristi,  
República Dominicana.

Personas a bordo : 01 ocupante.

Tipo de operación : Aspersión de insumos agrícolas.

Ubicación geográfica del accidente : N 19° 40.584”  
W 71° 15.621”

### 1.- INFORMACIÓN SOBRE LOS HECHOS.

#### 1.1 Reseña del vuelo:

El día 20 de julio del año 2011, siendo aproximadamente las 07:15 a.m., la aeronave matrícula HI 432, un avión monoplaza y monomotor de ala baja marca **PIPER PAWNEE 25-235, número de serie 25-5479**, despegó del aeródromo Piloto Mao, provincia Valverde, para realizar aplicaciones de insumos agrícolas del tipo fungicida sobre una plantación de bananos. El piloto se disponía a realizar la primera pasada sobre la plantación de bananos ubicada en el paraje “La Guajaca”, municipio Villa Elisa, provincia Montecristi, y para esto inició un giro hacia la derecha para penetrar Norte-Sur al área que iba a efectuar la aplicación, y en el trayecto la aeronave impactó con el cable de guarda ubicado entre dos torres del tendido eléctrico de alta tensión que se encuentran orientadas en sentido Este-Oeste; esto produjo que la aeronave se precipitara contra el terreno de forma descontrolada accidentándose aproximadamente a las 07:20 a.m. El piloto resultó con lesiones leves y la aeronave totalmente destruida.

**1.2 Lesiones a personas.**

Lesiones	Tripulación	Pasajeros	Total en la Aeronave	Otros
Muertos	N/A	N/A	N/A	N/A
Graves	N/A	N/A	N/A	N/A
Leves	01	N/A	01	N/A
Ilesos	N/A	N/A	N/A	N/A
Total	01	N/A	01	N/A

**1.3 Daños sufridos por la aeronave.**

La aeronave resultó totalmente destruida como consecuencia del accidente.

**1.4 Otros daños**

Como consecuencia de este accidente, un cable de guarda entre dos torres de tendido eléctrico de alta tensión, resultó desprendido por el impacto de la aeronave con este.

**1.5 a. Información del piloto.**

- Licencia : 09300282093 TLA.
- Fecha de nacimiento : 31 de enero del 1957.
- Nacionalidad : Dominicano.
- Fecha del último chequeo médico : 10 de febrero del 2011.
- Habilitaciones : Multimotores terrestres.
- Total de horas voladas : 15,000 hrs.
- Total de horas en el tipo : 3,500 hrs.
- Total de horas en los últimos 90 días : 124 hrs.
- Total de horas en los últimos 30 días : 70.1 hrs.
- Total de horas en las últimas 72 horas : 12.2 hrs.
- Total de horas en las últimas 24 horas : 4.9 hrs.

### 1.6 Información sobre la aeronave.

• Matrícula	: HI 432.
• No. Serie	: 25-5479.
• Marca	: Pawnee.
• Fabricante	: PIPER.
• Modelo	: PA-25-235.
• Fecha de fabricación de la aeronave	: 1972.
• Total de horas de la aeronave	: 9,577.6 hrs.
• Marca del motor	: Lycoming.
• Modelo del motor	: O-540-B2C5.
• No. de serie del motor	: RL-19798-40E.
• Horas del motor	: 893.80 hrs.
• Potencia del motor	: 235 hp.
• Tipo de hélice	: Paso variable.
• Marca de la hélice	: McCauley.
• Modelo de la hélice	: 1A200/FA8352.
• Velocidad máxima	: 117 mph.
• Velocidad crucero	: 105 mph.
• Carrera de despegue	: 262 mts.
• No. de serie de la hélice	: 106160.
• Tipo de combustible utilizado	: 100 LL.
• Capacidad de combustible de la aeronave	: 52.9 gls.
• Cantidad de combustible en uso	: 25 gls.
• Capacidad total del Hopper	: 180 gls.
• Cantidad de insumo en el Hopper	: 120 gls.
• Peso máximo de la aeronave	: 1315 kg.
• Peso de carga útil	: 624 kg.

La aeronave es un avión monomotor y monoplaça de ala baja marca PIPER, propulsado por un motor Lycoming O-540-B2C5 con una hélice de 02 palas de paso variable.

### 1.7 Información meteorológica.

Al momento de la ocurrencia de los hechos, las condiciones climatológicas que regían en el área eran las siguientes:

Viento en calma, visibilidad mayor a las 10 millas y techo superior a los 1000 pies.

### 1.8 Ayudas para la navegación.

No aplica debido a la naturaleza de las operaciones que realizan las aeronaves en labores agrícolas.

## 1.9 Comunicaciones.

No es requerida para este tipo de aeronave, debido a la naturaleza de las operaciones que realiza.

## 1.10 Información de aeródromo.

N/A.

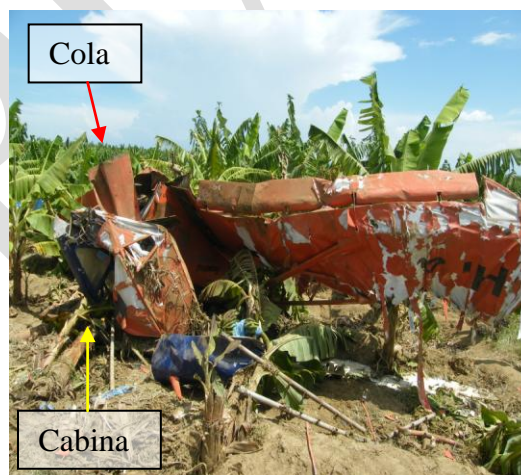
## 1.11 Registradores de vuelo.

La aeronave no disponía de Registrador de Conversaciones de Cabina (“CVR” por sus siglas en ingles) ni de Registrador de Datos de Vuelo (“FDR” por sus siglas en ingles), dado que no son requeridos para las aeronaves de su tipo.

## 1.12 Información sobre los restos de la aeronave.

La aeronave impactó el cable de guarda ubicado entre dos torres del tendido eléctrico de alta tensión, ubicadas al Norte de la plantación de bananos en la que el piloto se disponía a realizar trabajos de aspersión de insumos agrícolas, cayendo en sentido Norte-Sur.

La aeronave se enredó con el cable en mención, precipitándose contra el terreno, dando vuelcos durante los cuales se deformó y se comprimió la estructura de la misma.



*En la imagen se puede apreciar la magnitud del daño sufrido por la aeronave. La cola de la misma no se puede apreciar debido a que ésta se comprimió.*

## 1.14 Incendio.

No hubo vestigios de incendio en vuelo ni después del impacto.

## 1.15 Supervivencia.

El piloto de la aeronave resultó con lesiones leves por lo que pudo abandonar la aeronave por sus propios medios. El sistema de arneses funcionó correctamente y los servicios de Búsqueda y Salvamento (SAR) no fueron utilizados.

## **1.16 Ensayos e investigaciones.**

Como parte del proceso de investigación se realizaron las siguientes actividades:

- Observación y fotografías de la aeronave,
- Se revisaron los registros de mantenimiento de la aeronave,
- Se entrevistó al piloto,
- Se entrevistó al testigo del accidente,
- Se obtuvieron los registros de las atenciones médicas recibidas por el piloto.
- Se revisaron los datos del piloto y
- Se realizó la marcación geográfica mediante GPS.

## **2. ANÁLISIS**

### **2.1 Análisis del factor humano:**

El piloto de nacionalidad dominicana, con 54 años de edad al momento del accidente y del sexo masculino, posee una licencia de piloto de transporte de línea aérea “TLA” con habilitaciones en aviones multimotores, así como su certificado médico de primera clase vigente. Tenía un total de 15,000 hrs. hasta el día del accidente, de acuerdo a sus declaraciones, siendo la fecha de su último chequeo médico el 10 de febrero del 2011, y un total de 3,500 hrs. en el tipo. A pesar de que el Instituto Dominicano de Aviación Civil “IDAC” había emitido una certificación reconociendo de que el piloto poseía una habilitación de “piloto agrícola” vigente, no pudimos encontrar ningún certificado que nos permitiera comprobar que este piloto había recibido un entrenamiento formal por una entidad reconocida para realizar vuelos agrícolas. Realizaba este tipo de operaciones en la compañía Agricultura Aérea S.A. “AGRIASA”, ubicada en la ciudad de Mao, provincia Valverde. El día del accidente, el piloto se disponía a realizar la primera pasada en labores de aspersión de insumos agrícolas sobre una plantación de bananos ubicada en el paraje “La Guajaca”, municipio Villa Elisa, provincia Montecristi, y al realizar el giro hacia la derecha para penetrar Norte-Sur al área en que iba a efectuar la aspersión, impactó con el cable de guarda ubicado entre dos torres del tendido eléctrico de alta tensión que se encuentran orientadas en sentido Este-Oeste; esto produjo que la aeronave se precipitara contra el terreno, dando vuelcos enredada con el cable de guarda antes mencionado, lo que produjo que se comprimiera la estructura de esta, y al detenerse, quedó de forma invertida.

### **2.2 Análisis del factor material:**

La aeronave es un avión monomotor y monoplane de ala baja marca PIPER PAWNEE, propulsado por un motor Lycoming O-540-B2C5, con una hélice de 02 palas de paso variable. Se le había practicado su última inspección anual en fecha 19 septiembre del 2010 y habían sido cumplidas las directivas de aeronavegabilidad aplicables a dicha aeronave, por lo que mantenía su certificado de aeronavegabilidad vigente. La aeronave no presentó ninguna falla antes del accidente.

### 2.3 Análisis del factor físico:

Al momento de la ocurrencia del accidente, la aeronave se disponía a iniciar sus operaciones de aspersión de insumos agrícolas en una plantación de bananos ubicada en el paraje “La guajaca”, en cuyas inmediaciones prevalece una orografía llana con algunas elevaciones no mayores a los 220 pies, y una vegetación de poca altura y grosor. La Oficina Nacional de Meteorología “ONAMET”, emitió un comunicado el martes 19 de julio del 2011 a las 6:00 p.m. Válido hasta el jueves 21 de julio del 2011 a las 6:00 p.m.

“Vaguada y onda tropical incidiendo en las condiciones meteorológicas del país”. Las condiciones del tiempo de nuestro territorio seguirán bajo la incidencia de una vaguada ubicada sobre la isla y la humedad e inestabilidad generada por una onda tropical localizada en la porción oriental del país. Ambos sistemas meteorológicos seguirán provocando aguaceros, tronadas y ocasionales ráfagas de viento, especialmente sobre las regiones noreste, sureste, suroeste, Cordillera Central y zona fronteriza. Los modelos de precipitaciones indican que la actividad de aguaceros continuará para mañana miércoles, pero con menor intensidad y frecuencia, hacia las regiones señaladas anteriormente.

Por último, la tormenta tropical Bret se encuentra a unos 535 kilómetros al sur de Cape Hatteras (North Carolina). Se desplaza hacia el Noreste a unos 13 kph, con vientos máximos de 85 kph. Esta tormenta por su posición, distancia y desplazamiento no ofrece peligro para la República Dominicana.

#### -PRONÓSTICOS POR LOCALIDADES-

PROVINCIAS	TIEMPO PREDOMINANTE	T.Máx	T.Min.
Santo Domingo	Aguaceros, tormentas eléctricas y aisladas ráfagas de viento.	30/31	21/22
Distrito Nacional	Aguaceros, tormentas eléctricas y aisladas ráfagas de viento.	30/31	21/22
San Pedro de Macorís	Aguaceros, tronadas y aisladas ráfagas de viento.	32/33	22/23
La Romana	Mayormente nublado con aguaceros, tronadas y aisladas ráfagas de viento.	31/32	22/23
Puerto Plata	Aguaceros dispersos y tronadas.	31/32	22/23
Punta Cana	Mayormente nublado con aguaceros dispersos y tronadas.	30/32	22/23
Samaná	Aguaceros, tormentas eléctricas, aisladas ráfagas de viento.	30/32	22/24
Montecristi	Medio nublado con chubascos aislados.	33/34	22/24
Santiago	Aguaceros dispersos, tronadas y aisladas ráfagas de viento.	32/34	20/22
San Juan de la Maguana	Aguaceros, tronadas y aisladas ráfagas de viento.	31/32	21/22
Barahona	Chubascos dispersos con tronadas.	30/32	22/23
Azua	Chubascos dispersos con tronadas.	31/32	22/24



### 3. CONCLUSIONES

#### 3.1 Hallazgos.

- Los cables de guarda circundantes en el área del accidente (Plantación de bananos), no tienen baliza de señalización (Ver imagen “A”).
- El formato nuevo de la licencia de piloto no presenta la habilitación de “Vuelos agrícolas”, como se presentaba en el formato anterior.
- La empresa AGRICULTURA AÉREA S.A. (AGRIASA), no tiene en sus archivos los documentos del piloto que certifican, o dan constancia de que el mismo está habilitado para realizar vuelos agrícolas.
- No se pudo obtener ningún documento que indique que el piloto recibió algún entrenamiento formal en fumigación aérea, a pesar de que el mismo nos presentó una certificación expedida por el Instituto Dominicano de Aviación Civil “IDAC” en fecha 14 de junio del 2007, donde se le reconoce la habilitación de piloto agrícola que poseía en su licencia de Transporte de Línea Aérea numero 173-TLA (antiguo formato).

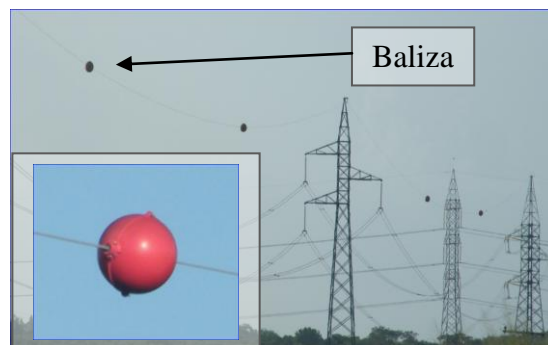
#### 3.2 Causa.

Luego de haber analizado los factores humano, material y físico, concluimos que el factor causal de este accidente fue el factor humano; ya que el piloto, durante el inicio de sus operaciones de aspersión de insumos agrícolas en una plantación de bananos, realizó una maniobra de entrada incorrecta, penetrando al área mas bajo de lo debido impactando el cable de guarda ubicado entre dos torres del tendido eléctrico de alta tensión y posteriormente el terreno, lo que produjo el accidente.

#### 4) RECOMENDACIONES SOBRE SEGURIDAD OPERACIONAL.

La Comisión Investigadora de Accidentes de Aviación “CIAA”, investida de su principal misión, la de “**prevenir futuros accidentes e incidentes graves de aviación civil**”, emite la siguiente recomendación de seguridad operacional:

- A. Que el Instituto Dominicano de Aeronáutica Civil “IDAC” solicite a la Compañía Dominicana de Empresas Estatales Eléctricas “CDEEE”, la instalación de balizas de señalización en los cables de guarda ubicados entre los tendidos eléctricos de alta tensión, localizados en las inmediaciones de plantaciones a las que se les realizan operaciones de aplicación de insumos agrícolas.



*-Imagen A.- balizas en un tendido eléctrico de alta tensión. En el cuadro interior, imagen ampliada de baliza.*

- B. Que se considere la reincorporación en el renglón “XII” (habilitaciones), la habilitación “Vuelos agrícolas”, en las licencias de los pilotos que realizan esta labor.
- C. Que el Departamento de Licencias y los Inspectores Principales de Operaciones aéreas “POI” del Instituto Dominicano de Aviación Civil “IDAC”, realicen una verificación en los registros de los pilotos y en las compañías aéreas bajo su responsabilidad, con la finalidad de que los mismos estén actualizados, basados en las operaciones que realizan.

**Concluido por la Comisión Investigadora de Accidentes de Aviación, en fecha 04 de enero del año 2012, en la ciudad de Santo Domingo, Distrito Nacional, capital de la República Dominicana.**

**Emmanuel Souffront Tamayo**  
Director CIAA

**Rubén G. Mejía del Carmen**  
Miembro

**Miguel Isacio Díaz**  
Miembro

**Alfonso J. Vásquez Vargas**  
Miembro

## ANEXOS

1. Registros de Mantenimiento de la aeronave.
2. Fotos.
3. Croquis del área del accidente.
4. Vista aérea del área del accidente (Imagen Google Earth).

# ANEXO 1

COPIA



**AGRISA**

"Agricultura Aérea, S. A."  
Av. Gral Benito Monción # 111 Mao, Valverde R. D.  
Tel.: 809-572-3646 • Fax: 809-572-6434  
RNC 1-02-00226-6



09/07/11

T Acuña  
45863

**CORRIDA DE MOTOR**

AERONAVE 432 MODELO 7A-25-235 NO. SERIE 25-5429  
MOTOR Lycoming MODELO O540-BAC NO. SERIE PL-14302-40A

Fecha	TAC	R P M		MAGNETOS		FUEL CANT.	PRESION TURA	TEMPERA ETRO	FIRMA TECNICO	OBSERVACION
		MAX	MIN	Izquierdo	Derecho					

**TOMA DE COMPRESION**

(Si aplica)

Fecha	TAC	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	OBSERVACION	
19/07/11	45863	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Normal

Capitulo: 09  
Pagina: 5  
Revisión: 05  
Fecha: 15-04-07

*[Signature]*  
Firma  
034-0014242  
TMA



# AGRISASA



"Agricultura Aérea, S. A."  
 Av. Gral. Benito Monción # 111 Mao, Valverde. R. D.  
 Tel.: 809-572-3646 • Fax: 809-572-6434  
 RNC 1-02-00226-6

Capítulo: 09

Página: 7

Revisión: 05

A 432 DIMAS Gomez Fecha 09-07-11

## ORDEN DE TRABAJO

NO.	AERONAVE	NO. SERIE
18	432	25-5479

Instrucciones:  
 Chequeo 100 Hrs (4577.6)  
 Cambio Aceite filtro 1 Aceite  
 Chequeo Carpas

Acción tomada:  
 Cambio Aceite filtro ① 80/67 ⑤ 80/73  
 Chequeo Carpas 100 Hrs ② 80/70 ③ 80/68 ⑥ 80/75  
 Chequeo Carpas ④ 80/72

Fecha 12/07/11 Firma, Lic. [Signature]

Ordenado por:  
Contentino Cede [Signature]  
 254.0014245-  
 TMA



# AGRIASA

"Agricultura Aérea, S. A."  
 Av. Gral. Benito Monción # 111 Mao, Valverde. R. D.  
 Tel.: 809-572-3646 • Fax: 809-572-6434  
 RNC 1-02-00226-6



T. Acosta  
458603

09/07/11

### CORRIDA DE MOTOR

AERONAVE 432 MODELO PA-25-235 NO. SERIE 25-5479  
 MOTOR Jycanm MODELO 0540-BLUC NO. SERIE RL-4302-90A

Fecha	TAC	RPM		MAGNETOS		FUEL CANT.	PRESION TURBA	TEMPERA ETRO	AMPERIM ETRO	FIRMA TÉCNICO	OBSERVACION
		MAX	MIN	Izquierdo	Derecho						

### TOMA DE COMPRESION

(Si aplica)

Fecha	TAC	1	2	3	4	5	6	7	8	OBSERVACION	
09/07/11	458603	67	80	3	68	80	5	73	80	67	

Capitulo: 09  
 Pagina: 5  
 Revisión: 05  
 Fecha: 15-04-07

Firma Gerente Mantenimiento  
 034-0014342  
 TMA



**AGRIASA**

"Agricultura Aérea, S. A."  
Av. Gral. Benito Monción # 111 Mao, Valverde, R. D.  
Tel.: 809-572-3646 • Fax: 809-572-6434  
RNC 1-02-00226-6



**ORDEN DE TRABAJO**

Capítulo: 09

Página: 7

Revisión: 05

A Mantenimiento

Fecha 25/6/11

NO.	AERONAVE	NO. SERIE
#17	HI-432	25-5479

Instrucciones:

Inspección de 50 hrs

Acción tomada:

cambio de aceite alroshell 100 w plus  
cambio de filtros n/p ch 48110-1

Fecha

Firma Lic.

25/6/11

024-0014243-0 TMA

Ordenado por:

Mantenimiento





**'AGRIASA'**

"Agricultura Aérea, S. A."  
 Av. Gral. Benito Monción # 111 Mao, Valverde, R. D.  
 Tel.: 809-572-3646 • Fax: 809-572-6434  
 RNC 1-02-00226-6



CAMBIO DE COMPONENTE MAYOR

Fecha	Componente	No. de Parte Removida	No. de Serie Removida	No. de Parte Instalada	No. de Serie Instalada	Razón de Cambio	No. de Aja
19/09/10	Motora Helice	0-540-R2C5 1A200/FAR852	PL-24673-406 AA146021	0-540-R2C5 1A200/FAR852	R2-1978-406 106160	Hard freeze Hard freeze	72 61

Cambios realizados por  
 Venanzob de componentes  
 1.500 HRS

Realizado por: Hector Hernandez

Control de Calidad Tomilara



19 de Septiembre del 2010

AGRICULTURA AEREA S.A. AGRIASA

## RECORD DE CUMPLIMIENTO DE LAS DIRECTIVAS DE AERONAVEGABILIDAD -AERONAVE

AERONAVE	FAB./MODEL/SERIE	MODELO/SERIE - MOTOR	MODELO/SERIE- HELIC.
HI432	Piper PA-25-235 S/N. 25-5479	Lycoring/O-540-B2C5/ SN. RL-19798-40E	McCauley/1A200/8352/ SN. 106160

NO. DE ADS.	FECHA DE REVISION	COMPONENTE	METODO DE CUMPLIMIENTO	PROXIMO CUMPLIMIENTO/FECHA	FIRMA/LICENCIA
AD 95-12-01	07/07/95	WING FORWARD ATTACHMENT ASSY SPAR	INSTALADO STC. # SA00992AT	N/A. ACCION TERMINAL EN INSTALACION DE STC.	<i>Tomas Parra</i> 03102588716/IA
AD 99-01-05	08/02/99	WING LIFT STRUTS	REALIZADA 1ra. PARTE DEL SB. # 528B PIPER	NO CORROSION DETECTADA, PROXIMA INSP. EL 30-10-10	<i>Tomas Parra</i> 03102588716/IA
AD 07-08-07	18/05/07	REAR AND FORWARD HORIZONTAL STABILIZER SUPPORT	CUMPLIDA ACCION INICIAL DEL SB # 25/53/03 DE LATINOAMERICANA S.A	EN 100 HRS. PROXIMA A LAS 8785.8 HRS.	<i>Tomas Parra</i> 03102588716/IA
AD 99-26-05	13-01-2000	INDUCTION AIR FILTER	INSP. VISUAL A FILTRO, NO APLICA POR P/N. INSTALADO	N/A.	<i>Tomas Parra</i> 03102588716/IA



COPY

CORPORACION PIPER AIRCRAFT									
REPORTE DE INSPECCION									
THIS FORM MEETS REQUIREMENTS OF FAR PART 43									
PIPER-TAWNEE		Model	Serial No.		Registration No.				
Circle type of inspection (see note)		PA-25-150, PA-25-235 & PA-25-260							
50	100	500	1000	Annual	Perform all inspections or operations at each of the inspection intervals as indicated by a circle (0)				
<b>A. PROPELLER GROUP</b>					<b>B. GRUPO DEL MOTOR (CONTINUACION)</b>				
Examine el hilandero y la placa trasera para saber si hay grietas ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine la lamina para saber si hay mellas y grietas ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine para saber si hay escapes de grasa y de aceite ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Lubrique el propulsor speed constante por la carta de la lubricación ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine los soportes de montaje del hilandero para saber si hay grietas ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine los pernos de montaje del propulsor y la seguridad (cheque el esfuerzo de torsión si la seguridad está quebrada) (PA - 25 - 150 = 27 ± 2 FT-LBS / PA-25-235 & 260 = 55 TO 65 FT. - LBS.) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine el cubo para piezas por grietas y corrosión ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Rote las laminas del propulsor constante de la velocidad y compruebe si hay tirantez en el tubo del piloto del cubo ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Quite el propulsor constante de la velocidad, quite el lodo del propulsor y del cigüeñal ..... 0 0 0 Reacondicionamiento del propulsor (Por Hartzell S/L 61D) ..... 0 0 0					14. Examine la condición de las bujías (limpie y ajuste el boquete según sea requerido; ajuste por las instrucciones del servicio de Lycoming No. 1042) (Vea Nota 11) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 NOTA: Si el ensuciar de las bujías ha sido evidente, rote los enchufes inferiores a los enchufes superiores. 15. Examine el arnés y los aisladores de la ignición (salida y continuidad de la alta tensión) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 16. Compruebe los puntos del magneto para saber si hay separación apropiada (mantenga la separación de la separación de 0,018 de + 0,006, de -20 y de -200 series/set en 0,016, -1200 series) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 17. Examine el magneto para saber si bota aceite ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 18. Examine los filtros del triturador para saber si hay la lubricación apropiada ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 19. Examine el bloque de distribuidor para saber si hay grietas, área o corrosión quemada y altura de los resortes del contacto ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 20. Check magnetos for correct timing ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 21. Reacondicione o sustituya los magnetos (Vea Nota 6) ..... 0 0 0 22. Quite el filtro de aire y limpie por el manual del dueño (sustituya según lo requerido) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 23. Examine la condición de la puerta y de la caja del calor del carburador ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 24. Drene el carburador y limpie el tamiz del combustible de líneas de entrada ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 25. Examine los sellos del producto para saber si hay escapes y las abrazaderas para tirantez ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 26. Quite, drene, y limpie el tazón de fuente y la pantalla del tamiz del combustible (dren y limpie por lo menos cada 90 días) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 27. Examine la condición de las líneas de combustible flexibles ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 28. Sustituya las líneas de combustible flexibles ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 29. Examine el sistema de carburante para saber si hay escapes ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 30. Limpie las pantallas en los surtidores de gasolina eléctricos (bomba del tipo del émbolo) (Vea Nota 8) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 31. Examine los surtidores de gasolina para saber si hay operación (motor conducido y eléctrico) (Vea Nota 8) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 32. Examine la válvula reguladora, el calor del carburador, la mezcla y los controles del gobernador del propulsor para saber si hay recorrido y condiciones de funcionamiento ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 33. Examine los apilados del extractor y las juntas (sustituya la junta según lo requerido) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 34. Quite el muffler y la cubierta. Examine el muffler para saber si hay grietas, quémese a través y suelde con autógena las separaciones ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 35. Examine la tina del respiradero para saber si hay obstrucciones y seguridad ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 36. Examine el cárter del motor para saber si hay grietas, escapes y seguridad de los pernos de las costuras ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 37. Examine todos los bujes del motor ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 38. Examine los bujes de montaje de motor de goma para saber si hay deterioración (Vea Nota 7) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 39. Examine la condición de los sellos de la pared cortafuego ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0				
<b>1. GRUPO DEL MOTOR</b> NOTA: Lea la nota 13 antes de terminar este grupo de la inspección. ADICION: Aterrice el Circuito primario de magneto antes de trabajar en el motor.									
Quite la capucha del motor ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Limpie y examine las cubiertas para saber si hay distorsión de las grietas y sujetadores sueltos o si fallan ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine para saber si hay escapes de aceite generales ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Drene el colector de aceite (Vea Nota 5) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Limpie el tamiz de aceite de la succión en el cambio del aceite (examine el tamiz para saber si hay partículas extranjeras) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Limpie el tamiz de aceite de la presión o cambie el elemento filtrante completo de aceite del flujo (tipo del cartucho) (examine el tamiz o el elemento para saber si hay partículas extranjeras) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine la unidad del remitente de la temperatura de aceite para saber si hay escapes y seguridad ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine las líneas y las guarniciones del aceite para saber si hay escapes, seguridad y frotar (Vea Nota 10) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine y cheque las aletas que refrescan el radiador del aceite ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Quite y enjague el radiador del aceite ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Examine las cubiertas de la caja del eje de balanceo para escapes de aceite. Si se encuentra, sustituya la junta, cubierta del esfuerzo de torsión atornilla 50 libras-pulgada (Vea Nota 14) ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 NOTA: Lycoming requiere una inspección de la válvula se haga después de cada 400 horas de la operación. (Vea Nota 15)									
Llene el motor con aceite guiándose por la información sobre capucha o carta de lubricación ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0 Limpie el motor y el compartimiento del reactor ..... 0 <input checked="" type="checkbox"/> 0 0									

*Hartzell*  
 10/11/07

Propietario

Tipo de círculo de inspección (véase la nota)		50		100		500		1000		Anual	
DESCRIPCIÓN											
<b>GRUPO DEL MOTOR (CONTINUACION)</b>						<b>D. FUSELAGE Y GRUPO DEL EMPENNAGE (CONTINUACION)</b>					
40.	Examine la condición y la tensión de la correa de impulsión del generador o del alternador	0	0	0	0	3.	Compruebe que el depósito de gasolina esté marcado para el grado mínimo del octano (véase la nota 9)	0	0	0	0
41.	Examine la condición del generador o del alternador y del arrancador	0	0	0	0	4.	Examine las líneas de respiradero y las líneas de combustible para saber si hay escapes (véase la nota 8)	0	0	0	0
42.	Examine la instalación del extintor del compartimiento del reactor por el boletín de servicio de Piper 532	0	0	0	0	5.	Examine el tanque del jefe para saber si hay condición y escapes (véase la nota 8)	0	0	0	0
43.	Lubrique todos los controles	0	0	0	0	6.	Limpie el interior y el exterior del fuselaje	0	0	0	0
44.	Reacondicione o sustituya el gobernador del propulsor (refiérase a Hartzell S/L 61D)	0	0	0	0	7.	Limpie y examine los controles primarios y de ajuste para saber si hay seguridad, corrosión y tirantez	0	0	0	0
45.	Termine el reacondicionamiento del motor o sustitúyalo por la fábrica reconstruida (Vea Nota 6)	0	0	0	0	8.	Examine el marco y los largueros para saber si hay daño y corrosión	0	0	0	0
46.	Reinstale la capucha del motor	0	0	0	0	9.	Examine la tela y acabe para las grietas y la deterioración. Si la condición de la tela es dudosa, refiera a FAA AC43.13-1 (método de la prueba de la tira del uso)	0	0	0	0
<b>C. GRUPO DE LA CABINA</b>						<b>E. GRUPO DEL ALA</b>					
1.	Examine las ventanas de cabina para saber si hay daño y grietas	0	0	0	0	1.	Quite las placas de la inspección y los capotajes	0	0	0	0
2.	Examine la operación del mecanismo del lanzamiento de la emergencia de la puerta	0	0	0	0	2.	Quite las tapaderas del depósito de gasolina (véase la nota 8)	0	0	0	0
3.	Limpie y examine la condición de los pernos del lanzamiento de la emergencia de la puerta	0	0	0	0	3.	Examine la tela y acabe para las grietas y la deterioración. Si la condición de la tela es dudosa, refiera a FAA AC43.13-1 (use solamente el método de la prueba de la tira)	0	0	0	0
4.	Examine el ajuste de la puerta de cabina y el mecanismo que trabaja	0	0	0	0	4.	Examine la condición de las guarniciones del ala y los pernos y cheque los pernos para el esfuerzo de torsión apropiado. (Vea El Boletín De Servicio De Piper 551)	0	0	0	0
4.	Examine la tapicería del asiento para saber si hay rasgones	0	0	0	0	5.	Examine los puntales de acuerdo al boletín de servicio de Piper No. 528, extremos de puntales y los pernos para condición y la seguridad	0	0	0	0
5.	Examine la condición y la seguridad de las correas de seguridad, de los soportes y de los pernos	0	0	0	0	6.	Examine los accesorios de la bisagra del alerón para saber si hay daño, operación y seguridad (sustituya los pernos, llevando bloques y/o bujes según lo requerido)	0	0	0	0
6.	Examine la operación del carrete de inercia	0	0	0	0	7.	Examine los cables, los torniquetes, las poleas y las palancas angulares del alerón para saber si hay corrosión, daño y operación	0	0	0	0
7.	Examine del elevador del ajuste manivela la apropiada para saber si hay de la función y condición	0	0	0	0	8.	Examine los accesorios de la bisagra de la aleta para saber si hay daño, operación y seguridad (sustituya los pernos, los bloques de los cojinetes y/o los bujes según lo requerido)	0	0	0	0
9.	Examine los pedales de timón para saber si hay la función y la condición apropiadas	0	0	0	0	9.	Examine los cables, los torniquetes, las poleas y las palancas angulares de las aletas para saber si hay corrosión, daño y operación	0	0	0	0
9.	Examine el timón de control, los montajes del montaje de tubo del esfuerzo de torsión y del acoplamiento para saber si hay alineación, grietas, libertad movimiento y safetying apropiado	0	0	0	0						
10.	Examine la palanca de la aleta para saber si hay ajuste y seguridad, y la operación	0	0	0	0						
11.	Examine los controles de motor para saber si hay recorrido y libertad movimiento	0	0	0	0						
12.	Compruebe las luces de navegación, las luces de aterrizaje, la luz de la carlinga y las luces anticollisión para saber si hay condición y operación	0	0	0	0						
13.	Examine la operación de instrumentos y de la seguridad y de la condición de líneas y de accesorios	0	0	0	0						
14.	Examine la operación del altímetro (calibre el sistema de altímetro de acuerdo con FAR91.170. Si es apropiado)	0	0	0	0						
15.	Examine la condición y la operación de la válvula del combustible	0	0	0	0						
16.	Examine la condición y la operación de los controles y de los conductos del calentador	0	0	0	0						
17.	Examine la condición y la operación del soplador del respiradero	0	0	0	0						
18.	Examine la operación y la condición del freno de estacionamiento	0	0	0	0						
19.	Examine los cilindros del freno para saber si hay escapes y el nivel fluido	0	0	0	0						
20.	Lubrique de acuerdo con la carta de la lubricación	0	0	0	0						
<b>F. FUSELAGE Y GRUPO DEL EMPENNAGE</b>						<b>G. GRUPO DEL ALA</b>					
	Quite las placas y los paneles de la inspección	0	0	0	0						
	Compruebe que el depósito de gasolina esté marcado para la capacidad (Vea Nota 9)	0	0	0	0						

Inspección 054-0014242

del tanque de gasolina, examine válvula (Vea Nota 8)	0	0	0	7. Examine el montaje de ventilador de plumero para saber si hay condición y seguridad	0	0	0
Examine la condición del tubo de la descarga del respiradero (Vea Nota 8)	0	0	0	8. Examine el montaje de la bomba del rociador para saber si hay condición y seguridad	0	0	0
Reinstale las placas y los paneles de la inspección	0	0	0	9. Examine la operación de la válvula de descarga	0	0	0
<b>GRUPO DEL TREN DE ATERRIZAJE</b>				10. Examine la operación del mezclador	0	0	0
Quite los capotajes; examine los pernos y las tuercas de fijación del tren de aterrizaje principal para saber si hay seguridad	0	0	0	11. Examine para saber si hay escapes en los tanques de la tolva	0	0	0
Alze el Aeroplano; examine los pernos del engranaje para saber si hay flojedad (rellene los cojinetes con metal blanco según lo requerido)	0	0	0	12. Examine los accesorios del auge del aerosol para saber si hay condición y seguridad	0	0	0
Examine los puntales de choque tipo cuerda para saber si hay choques débiles, raído o débil cuerdas de choque y asegure accesorios, o examine los puntales de choque tipo aire-aceite para saber si hay la extensión apropiada y asegure los accesorios (Refiérase al Manual del Dueño)	0	0	0	13. Examine los inyectores de aerosol para saber si hay condición y operación	0	0	0
Examine las guarniciones y el sello del tren de aterrizaje principal para saber si hay rasgones y deterioración	0	0	0	14. Examine todas las conexiones para saber si hay escapes	0	0	0
Examine los neumáticos de engranaje principal para saber si hay cortes, desgaste desigual o excesivo y resbalamiento	0	0	0	15. Examine el control de encendido-apagado y la operación de válvula	0	0	0
Monte las ruedas principales, limpie, examine y recambie los cojinetes	0	0	0	16. Examine la válvula de control de presión para saber si hay operación	0	0	0
Examine las ruedas principales para saber si hay grietas, corrosión y pernos quebrados	0	0	0	<b>H. INSPECCIÓN DE LA OPERACIÓN</b>			
Compruebe la presión del neumático de rueda principal (25 libras)	0	0	0	1. Compruebe la válvula de cierre de combustible para saber si hay por completo encendido, por completo apagado y libertad movimiento	0	0	0
Examine la guarnición y el disco del freno para saber si hay desgaste y grietas	0	0	0	2. Compruebe la operación de los surtidores de gasolina (Vea Nota 6)	0	0	0
Examine las placas del forro del freno para saber si hay grietas	0	0	0	3. Compruebe la indicación de la gaiga de cantidad de combustible y el sistema amonestado del combustible bajo (Vea Nota 6)	0	0	0
Examine las líneas del freno para saber si hay escapes y condición general	0	0	0	4. Compruebe la indicación de la gaiga de la presión de carburante (Vea Nota 6)	0	0	0
Examine la alineación de la rueda de engranaje principal (dedo del pie 0° adentro, dedo del pie 0° hacia fuera)	0	0	0	5. Compruebe las indicaciones de la presión y de la temperatura del aceite	0	0	0
Examine los accesorios de la rueda de la cola para saber si hay condición y seguridad	0	0	0	6. Compruebe la salida del generador o del alternador	0	0	0
Examine la bifurcación de la rueda de la cola para saber si hay flojedad en el soporte	0	0	0	7. Compruebe la operación del calor del carburador	0	0	0
Examine el neumático de la rueda de la cola para saber si hay cortes y desgaste desigual o excesivo	0	0	0	8. Compruebe la operación del freno de estacionamiento	0	0	0
Quite la rueda de la cola, limpie, examine y recambie los cojinetes	0	0	0	9. Compruebe la operación del interruptor del magneto	0	0	0
Examine la rueda de la cola para saber si hay grietas, corrosión y pernos quebrados	0	0	0	10. Compruebe la variación de la RPM entre los magnetos	0	0	0
Compruebe la presión del neumático de la rueda de la cola (50 libras)	0	0	0	11. Compruebe la operación de la válvula reguladora y de la mezcla	0	0	0
Lubrique las ruedas de la cañería y de la cola de acuerdo con la carta de lubricación	0	0	0	12. Compruebe la operación del propulsor para saber si hay suavidad	0	0	0
Lubrique el estabón giratorio de la rueda de la cola por carta de la lubricación	0	0	0	13. Compruebe la operación ociosa del motor y RPM	0	0	0
Reinstale los capotajes	0	0	0	14. Compruebe la acción del gobernador del propulsor	0	0	0
				<b>I. GENERAL</b>			
				1. El avión se conforma con las especificaciones de FAA	0	0	0
				2. Todo compila con el directorio de la navegabilidad de FAA	0	0	0
				3. Todo compila con las cartas y los boletines de servicio del fabricante	0	0	0
				4. Compruebe el manual apropiado de vuelo	0	0	0
				5. Todos los papeles del avión están en orden apropiada	0	0	0

No. 154-20142473  
 [Handwritten signature and notes]

CONTINUACION

NOTAS:

1. Refiérase a la tarjeta pasada del Piper- Lista De precios De las Piezas - Aerofiche para una lista de comprobación para revisiones de fecha actual a los informes y al manual de la inspección de Piper.
2. Todas las inspecciones u operaciones se requieren en cada uno de los intervalos de la inspección según lo indicado por el (0). La inspección anual y inspección de 100 horas son inspecciones completas del aeroplano, idéntico en alcance, mientras que las inspecciones de 500 y 1000 horas son extensiones de las inspecciones anual o de 100 horas, las cuales requieren una examinación más detallada del aeroplano, y reacondicionamiento o reemplazo de algunos componentes importantes. Las inspecciones se deben lograr por las personas autorizadas por el FAA.
3. Los boletines de servicio de Piper son de importancia especial y deben aplicarse puntualmente.
4. Las letras de servicio de Piper son mejoras del producto e indirectas del servicio que pertenecen a mantener el aeroplano y debe ser dado la atención cuidadosa.
5. Los intervalos entre los cambios del aceite se pueden aumentar tanto como 100% en los motores equipados de los filtros de aceite llenos del tipo del cartucho del flujo; con tal que el elemento se sustituya cada 50 horas de la operación y se utiliza el combustible especificado del octano. Si el combustible con excepción del grado especificado del octano para la central eléctrica se utiliza, refiérase a la letra de servicio de Lycoming No. L18A para la información adicional y los procedimientos recomendados del servicio.
6. Sustituya o reacondicione según lo requerido o en la revisión del motor. (Para la revisión del motor, refiérase a la revisión más última de la instrucción No. 1009 del servicio de Lycoming.
7. Se recomienda que todos los bujes de goma del montaje de motor estén sustituidos cada 500 horas.
8. Esta inspección se requiere en el avión con números de serie 25-7405573 y más altas.
9. Esta inspección se requiere en el avión con números de serie 25-1 a 25-7405572 inclusivo.
10. Sustituya las líneas flexibles del aceite en el motor T.B.O. según Lycoming S/B 240J.
11. Al usar los combustibles alternos, refiérase a la letra de servicio de Lycoming No. L18A para la información adicional y los procedimientos recomendados del servicio.
12. Refiérase al boletín de servicio de Piper No. 591 para la inspección de las células del combustible de Goodyear BTC-39 y cumplir con la Directiva de la FAA Airworthiness No. 78-05-06.
13. Las inspecciones dadas para la central eléctrica se pasan en el manual del operador del fabricante del motor (Lycoming Pieza No. 60297-16 para motores 0-320 usado con modelos 25-150 o 60297-10 para motores 0-540 usado con modelos 25-235/260) Cualquier cambio publicado al manual del operador del fabricante del motor reemplazará o supla las instrucciones contorneadas en este informe. De vez en cuando, los boletines de servicio o las instrucciones del servicio son publicados por la división de Avoc Lycoming que requiere los procedimientos de la inspección que no se enumeran en el manual. Se han logrado tales. Todas tales publicaciones están disponibles por Avoco Lycoming distribuidores, o de la fábrica por suscripción. Consulte la letra de servicio de Lycoming No. 1.114 para la información de la suscripción. Las instalaciones de mantenimiento deben tener un archivo actualizado de estas publicaciones disponibles a todo tiempo.
14. Compruebe los cilindros para evidencia de calor excesivo que es indicado por la pintura quemada en los cilindros. Esta condición es indicativa de daño interno al cilindro y, si encontrado, su causa debe ser determinada y corregida antes de que el avión vuelva a ser servido. Descolocación pesada y aspecto de filtración en el área de culata y del accesorio del barril es generalmente debido a la emisión del lubricante del hilo de rosca usada durante el montaje del barril en la fábrica, o por la salida leve de gas que para después que el cilindro haya estado en servicio después de un tiempo. Esta condición no es ni dañosa ni perjudicial al funcionamiento y operación del motor. Si puede ser probado que la salida excede estas condiciones, el cilindro debe ser sustituido.
15. A cada 400 horas de la operación del motor, quite las cubiertas de la caja del eje de balancín y compruebe si hay libertad de los ejes de balancín de la válvula cuando las válvulas son cerradas. Busque evidencia de desgaste anormal o de las partes quebradas en el área de las extremidades de la válvula, encargado de válvula, resortes y asiento del resorte. Si se encuentran algunas indicaciones, el cilindro y todos sus componentes deben ser quitados (incluyendo el montaje del pistón y de la biela) y examinado para el daño adicional. Sustituya cualquier pieza que no se ajuste con los límites demostrados en la revisión más última para la publicación especial No. Ssp-2070 del servicio.

Signature of Mechanic or Inspector:	Certificate No.:	Date:	Total Time on Airplane:
-------------------------------------	------------------	-------	-------------------------

del tanque de gasolina, examine válvula (Vea Nota 8) .....	0	0	0	7. Examine el montaje de ventilador de plumero para saber si hay condición y seguridad .....	0	0	0	0
Examine la condición del tubo de la descarga del respiradero (Vea Nota 8) .....	0	0	0	8. Examine el montaje de la bomba del rociador para saber si hay condición y seguridad .....	0	0	0	0
Reinstale las placas y los paneles de la inspección.....	0	0	0	9. Examine la operación de la válvula de descarga .....	0	0	0	0
<b>GRUPO DEL TREN DE ATERRIZAJE</b>				10. Examine la operación del mezclador.....	0	0	0	0
Quite los capotajes, examine los pernos y los tuercas de fijación del tren de aterrizaje principal para saber si hay seguridad .....	0	0	0	11. Examine para saber si hay escapes en los tanques de la tolva .....	0	0	0	0
Alze el Aeroplano; examine los pernos del engranaje para saber si hay flojedad (rellene los cojinetes con metal blanco según lo requerido).....	0	0	0	12. Examine los accesorios del auge del aerosol para saber si hay condición y seguridad .....	0	0	0	0
Examine los puntales de choque tipo cuerda para saber si hay choques débiles, raído o débil cuerdas de choque y asegure accesorios, o examine los puntales de choque tipo aire-aceite para saber si hay la extensión apropiada y asegure los accesorios (Refiérase al Manual del Dueño).....	0	0	0	13. Examine los inyectoros de aerosol para saber si hay condición y operación.....	0	0	0	0
Examine las guarniciones y el sello del tren de aterrizaje principal para saber si hay rasgones y deterioración .....	0	0	0	14. Examine todas las conexiones para saber si hay escapes .....	0	0	0	0
Examine los neumáticos de engranaje principal para saber si hay cortes, desgaste desigual o excesivo y resbalamiento.....	0	0	0	15. Examine el control de encendido-apagado y la operación de válvula .....	0	0	0	0
Quite las ruedas principales, limpie, examine y reembale los cojinetes.....	0	0	0	16. Examine la válvula de control de presión para saber si hay operación.....	0	0	0	0
Examine las ruedas principales para saber si hay grietas, corrosión y pernos quebrados.....	0	0	0	<b>H. INSPECCIÓN DE LA OPERACIÓN</b>				
Compruebe la presión del neumático de rueda principal (25 libras) .....	0	0	0	1. Compruebe la válvula de cierre de combustible para saber si hay por completo encendido, por completo apagado y libertad movimiento .....	0	0	0	0
Examine la guarnición y el disco del freno para saber si hay desgaste y grietas.....	0	0	0	2. Compruebe la operación de los surtidores de gasolina (Vea Nota 6).....	0	0	0	0
Examine las placas del forro del freno para saber si hay grietas.....	0	0	0	3. Compruebe la indicación de la galga de cantidad de combustible y el sistema amonestador del combustible bajo (Vea Nota 6) .....	0	0	0	0
Examine las líneas del freno para saber si hay escapes y condición general.....	0	0	0	4. Compruebe la indicación de la galga de la presión de carburante (Vea Nota 6) .....	0	0	0	0
Examine la alineación de la rueda de engranaje principal (dedo del pie 0° adentro, dedo del pie 0° hacia fuera) .....	0	0	0	5. Compruebe las indicaciones de la presión y de la temperatura del aceite .....	0	0	0	0
Examine los accesorios de la rueda de la cola para saber si hay condición y seguridad .....	0	0	0	6. Compruebe la salida del generador o del alternador .....	0	0	0	0
Examine la bifurcación de la rueda de la cola para saber si hay flojedad en el soporte.....	0	0	0	7. Compruebe la operación del calor del carburador .....	0	0	0	0
Examine el neumático de la rueda de la cola para saber si hay cortes y desgaste desigual o excesivo .....	0	0	0	8. Compruebe la operación del freno de estacionamiento.....	0	0	0	0
Quite la rueda de la cola, limpie, examine y reembale los cojinetes.....	0	0	0	9. Compruebe la operación del interruptor del magneto .....	0	0	0	0
Examine la rueda de la cola para saber si hay grietas, corrosión y pernos quebrados.....	0	0	0	10. Compruebe la variación de la RPM entre los magnetos.....	0	0	0	0
Compruebe la presión del neumático de la rueda de la cola (50 libras).....	0	0	0	11. Compruebe la operación de la válvula reguladora y de la mezcla .....	0	0	0	0
Lubrique las ruedas de la cañería y de la cola de acuerdo con la carta de lubricación.....	0	0	0	12. Compruebe la operación del propulsor para saber si hay suavidad .....	0	0	0	0
Lubrique el eslabón giratorio de la rueda de la cola por carta de la lubricación .....	0	0	0	13. Compruebe la operación ociosas del motor y RPM .....	0	0	0	0
Reinstale los capotajes.....	0	0	0	14. Compruebe la acción del gobernador del propulsor .....	0	0	0	0
				<b>I. GENERAL</b>				
				1. El avión se conforma con las especificaciones de FAA.....	0	0	0	0
				2. Todo compila con el directorio de la navegabilidad de FAA.....	0	0	0	0
				3. Todo compila con las cartas y los boletines de servicio del fabricante.....	0	0	0	0
				4. Compruebe el manual apropiado de vuelo .....	0	0	0	0
				5. Todos los papeles del avión están en orden apropiada .....	0	0	0	0

No. 134-201424

CONTINUACION

## NOTAS:

1. Refiérase a la tarjeta pasada del Piper- Lista De precios De las Piezas - Aerofiche para una lista de comprobación para revisiones de fecha actual a los informes y al manual de la inspección de Piper.
2. Todas las inspecciones u operaciones se requieren en cada uno de los intervalos de la inspección según lo indicado por a (0). La inspección anual y inspección de 100 horas son inspecciones completas del aeroplano, idéntico en alcance, mientras que las inspecciones de 500 y 1000 horas son extensiones de las inspecciones anual o de 100 horas, las cuáles requieren una examinación más detallada del aeroplano, y reacondicionamiento o reemplazo de algunos componentes importantes. Las inspecciones se deben lograr por las personas autorizadas por el FAA.
3. Los boletines de servicio de Piper son de importancia especial y deben aplicarse puntualmente.
4. Las letras de servicio de Piper son mejoras del producto e indirectas del servicio que pertenecen a mantener el aeroplano y debe ser dado la atención cuidadosa.
5. Los intervalos entre los cambios del aceite se pueden aumentar tanto como 100% en los motores equipados de los filtros de aceite llenos del tipo del cartucho del flujo; con tal que el elemento se sustituya cada 50 horas de la operación y se utiliza el combustible especificado del octano. Si el combustible con excepción del grado especificado del octano para la central eléctrica se utiliza, refiérase a la letra de servicio de Lycoming No. L18A para la información adicional y los procedimientos recomendados del servicio.
6. Sustituya o reacondicione según lo requerido o en la revisión del motor. (Para la revisión del motor, refiérase a la revisión más última de la instrucción No. 1009 del servicio de Lycoming.
7. Se recomienda que todos los bujes de goma del montaje de motor estén substituidos cada 500 horas.
8. Esta inspección se requiere en el avión con números de serie 25-7405573 y más altas.
9. Esta inspección se requiere en el avión con números de serie 25-1 a 25-7405572 inclusivo.
10. Sustituya las líneas flexibles del aceite en el motor T.B.O. según Lycoming S/B 240J.
11. Al usar los combustibles alternos, refiérase a la letra de servicio de Lycoming No. L18A para la información adicional y los procedimientos recomendados del servicio.
12. Refiérase al boletín de servicio de Piper No. 591 para la inspección de las células del combustible de Goodyear BTC-39 y cumplir con la Directiva de la FAA Airworthiness No. 78-05-06.
13. Las inspecciones dadas para la central eléctrica se pasan en el manual del operador del fabricante del motor (Lycoming Pieza No. 60297-16 para motores 0-320 usado con modelos 25-150 o 60297-10 para motores 0-540 usado con modelos 25-235/260). Cualquier cambio publicado al manual del operador del fabricante del motor reemplazará o supla las instrucciones contorneadas en este informe. De vez en cuando, los boletines de servicio o las instrucciones del servicio son publicados por la división de Avco Lycoming que requiere los procedimientos de la inspección que no se enumeran en el manual. Se han logrado tales. Todas tales publicaciones están disponibles por Avco Lycoming distribuidores, o de la fábrica por suscripción. Consulte la letra de servicio de Lycoming No. L114 para la información de la suscripción. Las instalaciones de mantenimiento deben tener un archivo actualizado de estas publicaciones disponibles a todo tiempo.
14. Compruebe los cilindros para evidencia de calor excesivo que es indicado por la pintura quemada en los cilindros. Esta condición es indicativa de daño interno al cilindro y, si encontrado, su causa debe ser determinada y corregida antes de que el avión vuelva a ser servido. Descoloración pesada y aspecto de filtración en el área de culata y del accesorio del barril es generalmente debido a la emisión del lubricante del hilo de rosca usada durante el montaje del barril en la fábrica, o por la salida leve de gas que para después que el cilindro haya estado en servicio después de un tiempo. Esta condición no es ni dañosa ni perjudicial al funcionamiento y operación del motor. Si puede ser probado que la salida excede estas condiciones, el cilindro debe ser substituido.
15. A cada 400 horas de la operación del motor, quite las cubiertas de la caja del eje de balancín y compruebe si hay libertad de los ejes de balancín de la válvula cuando las válvulas son cerradas. Busque evidencia de desgaste anormal o de las partes quebradas en el área de las extremidades de la válvula, encajado de válvula, resortes y asiento del resorte. Si se encuentran algunas indicaciones, el cilindro y todos sus componentes deben ser quitados (incluyendo el montaje del pistón y de la biela) y examinado para el daño adicional. Sustituya cualquier pieza que no se ajuste con los límites demostrados en la revisión más última para la publicación especial No. Ssp-2070 del servicio.

Signature of Mechanic or Inspector:

Certificate No.:

Date:

Total Time on Airplane:



CORPORACION PIPER AIRCRAFT REPORTE DE INSPECCION THIS FORM MEETS REQUIREMENTS OF FAR PART 43						
PIPER-TAVNEE		Model	Serial No.	Registration No.		
Circle type of inspection (see note)		PA-25-150, PA-25-235 & PA-25-260				
50	100	500	1000	Annual		
<b>A. PROPELLER GROUP</b>				<b>B. GRUPO DEL MOTOR (CONTINUACION)</b>		
Examine el hilandero y la placa trasera para saber si hay grietas ..... 0 / 0 0 Examine la lamina para saber si hay mellas y grietas ..... 0 / 0 0 0 Examine para saber si hay escapes de grasa y de aceite ..... 0 / 0 0 0 Lubrique el propulsor speed constante por la carta de la lubricación ..... 0 / 0 0 0 Examine los soportes de montaje del hilandero para saber si hay grietas ..... 0 / 0 0 0 Examine los pernos de montaje del propulsor y la seguridad (cheque el esfuerzo de torsión si la seguridad está quebrada) (PA - 25 - 150 = 27 ± 2 FT-LBS / PA-25-235 & 260 = 55 TO 65 FT. - LBS.) ..... 0 / 0 0 0 Examine el cubo para piezas por grietas y corrosión ..... 0 / 0 0 0 Role las laminas del propulsor constante de la velocidad y compruebe si hay tirantez en el tubo del piloto del cubo ..... 0 / 0 0 0 Quite el propulsor constante de la velocidad, quite el lodo del propulsor y del cigüeñal ..... 0 / 0 0 0 Reacondicionamiento del propulsor (Por Hartzell S/L 61D) ..... 0 / 0 0 0				Perform all inspections or operations at each of the inspection intervals as indicated by a circle (0)		
<b>3. GRUPO DEL MOTOR</b>				14. Examine la condición de las bujias (limpie y ajuste el boquete según sea requerido; ajuste por las instrucciones del servicio de Lycoming No. 1042) (Vea Nota 1) ..... 0 / 0 0 NOTA: Si el ensuciar de las bujias ha sido evidente, rote los enchufes inferiores a los enchufes superiores. 15. Examine el arnés y los aisladores de la ignición (salida y continuidad de la alta tensión) ..... 0 / 0 0 16. Compruebe los puntos del magneto para saber si hay separación apropiada (mantenga la separación de la separación de 0,018 de + 0,006, de -20 y de -200 series/set en 0,016, -1200 series) ..... 0 / 0 0 17. Examine el magneto para saber si bota aceite ..... 0 / 0 0 18. Examine los filtros del triturador para saber si hay la lubricación apropiada ..... 0 / 0 0 19. Examine el bloque de distribuidor para saber si hay grietas, área o corrosión quemada y altura de los resortes del contacto ..... 0 / 0 0 20. Check magnetos for correct timing ..... 0 / 0 0 21. Reacondicione o sustituya los magnetos (Vea Nota 6) ..... 0 / 0 0 22. Quite el filtro de aire y limpie por el manual del dueño (sustituya según lo requerido) ..... 0 / 0 0 23. Examine la condición de la puerta y de la caja del calor del carburador ..... 0 / 0 0 24. Drene el carburador y limpie el tamiz del combustible de línea de entrada ..... 0 / 0 0 25. Examine los sellos del producto para saber si hay escapes y las abrazaderas para tirantez ..... 0 / 0 0 26. Quite, drene, y limpie el tazón de fuente y la pantalla del tamiz del combustible (dren y limpie por lo menos cada 90 días) ..... 0 / 0 0 27. Examine la condición de las líneas de combustible flexibles ..... 0 / 0 0 28. Sustituya las líneas de combustible flexibles ..... 0 / 0 0 29. Examine el sistema de carburante para saber si hay escapes ..... 0 / 0 0 30. Limpie las pantallas en los surtidores de gasolina eléctricos (bomba del tipo del émbolo) (Vea Nota 8) ..... 0 / 0 0 31. Examine los surtidores de gasolina para saber si hay operación (motor conducido y eléctrico) (Vea Nota 8) ..... 0 / 0 0 32. Examine la válvula reguladora, el calor del carburador, la mezcla y los controles del gobernador del propulsor para saber si hay recorrido y condiciones de funcionamiento ..... 0 / 0 0 33. Examine los apilados del extractor y las juntas (sustituya la junta según lo requerido) ..... 0 / 0 0 34. Quite el muffler y la cubierta. Examine el muffler para saber si hay grietas, quémese a través y suelde con autógena las separaciones ..... 0 / 0 0 35. Examine la tina del respiradero para saber si hay obstrucciones y seguridad ..... 0 / 0 0 36. Examine el cárter del motor para saber si hay grietas, escapes y seguridad de los pernos de las costuras ..... 0 / 0 0 37. Examine todos los bañes del motor ..... 0 / 0 0 38. Examine los bujes de montaje de motor de goma para saber si hay deterioración (Vea Nota 7) ..... 0 / 0 0 39. Examine la condición de los sellos de la pared cortafuego ..... 0 / 0 0		
NOTA: Lea la nota 13 antes de terminar este grupo de la inspección. ADICION: Aterrice el Circuito primario de magneto antes de trabajar en el motor. ..... 0 / 0 0 0 Quite la capucha del motor ..... 0 / 0 0 0 Limpie y examine las cubiertas para saber si hay distorsión de las grietas y sujetadores sueltos o si faltan ..... 0 / 0 0 0 Examine para saber si hay escapes de aceite generales ..... 0 / 0 0 0 Drene el colector de aceite (Vea Nota 5) ..... 0 / 0 0 0 Limpie el tamiz de aceite de la succión en el cambio del aceite (examine el tamiz para saber si hay partículas extranjeras) ..... 0 / 0 0 0 Limpie el tamiz de aceite de la presión o cambie el elemento filtrante completo de aceite del flujo (tipo del cartucho) (examine el tamiz o el elemento para saber si hay partículas extranjeras) ..... 0 / 0 0 0 Examine la unidad del remite de la temperatura de aceite para saber si hay escapes y seguridad ..... 0 / 0 0 0 Examine las líneas y los guarniciones del aceite para saber si hay escapes, seguridad y frotar (Vea Nota 10) ..... 0 / 0 0 0 Examine y cheque las aletas que refrescan el radiador del aceite ..... 0 / 0 0 0 Quite y enjague el radiador del aceite ..... 0 / 0 0 0 Examine las cubiertas de la caja del eje de balanceo para escapes de aceite. Si se encuentra, sustituya la junta, cubierta del esfuerzo de torsión atornilla 50 libras-pulgada (Vea Nota 14) ..... 0 / 0 0 0 NOTA: Lycoming requiere una inspección de la válvula se haga después de cada 400 horas de la operación. (Vea Nota 15.) ..... 0 / 0 0 0 Llene el motor con aceite guiándose por la información sobre capucha o carta de lubricación ..... 0 / 0 0 0 Limpie el motor y el compartimiento del reactor ..... 0 / 0 0 0						
Propietario				230 204 800201		

*Handwritten signature and notes on the right side of the form.*

Tipo del círculo de inspección (véase la nota)		DESCRIPCIÓN			Realice todas las inspecciones u operaciones en cada uno de los intervalos de la inspección según lo indicado por un círculo (0)				
50	100	500	1000	Annual					
<b>GRUPO DEL MOTOR (CONTINUACION)</b>					<b>D. FUSELAGE Y GRUPO DEL EMPENNAGE (CONTINUACION)</b>				
					3.	Compruebe que el depósito de gasolina esté marcado para el grado mínimo del octano (véase la nota 9)	0	0	0
41.					4.	Examine las líneas de respiradero y las líneas de combustible para saber si hay escapes (véase la nota 8)	0	0	0
42.					5.	Examine el tanque del jefe para saber si hay condición y escapes (véase la nota 8)	0	0	0
43.					6.	Limpie el interior y el exterior del fuselaje	0	0	0
44.					7.	Limpie y examine los controles primarios y de ajuste para saber si hay seguridad, corrosión y tirantez	0	0	0
45.					8.	Examine el marco y los largueros para saber si hay daño y corrosión	0	0	0
46.					9.	Examine la tela y acabe para las grietas y la deterioración. Si la condición de la tela es dudosa, refiera a FAA AC43.13-1 (método de la prueba de la tira del uso)	0	0	0
<b>C. GRUPO DE LA CABINA</b>					<b>E. GRUPO DEL ALA</b>				
1.					1.	Quite las placas de la inspección y los capotajes	0	0	0
2.					2.	Quite las tapaderas del depósito de gasolina (véase la nota 8)	0	0	0
3.					3.	Examine la tela y acabe para las grietas y la deterioración. Si la condición de la tela es dudosa, refiera a FAA AC43.13-1 (use solamente el método de la prueba de la tira)	0	0	0
4.					4.	Examine la condición de las guarniciones del ala y los pernos y cheque los pernos para el esfuerzo de torsión apropiado. (Vea El Boletín De Servicio De Piper 551)	0	0	0
4.					5.	Examine los puntales de acuerdo al boletín de servicio de Piper No. 528, extremos de puntales y los pernos para condición y la seguridad	0	0	0
5.					6.	Examine los accesorios de la bisagra del alerón para saber si hay daño, operación y seguridad (sustituya los pernos, llevando bloques y/o bujes según lo requerido)	0	0	0
5.					7.	Examine los cables, los torniquetes, las poleas y las palancas angulares del alerón para saber si hay corrosión, daño y operación	0	0	0
6.					8.	Examine los accesorios de la bisagra de la aleta para saber si hay daño, operación y seguridad (sustituya los pernos, los bloques de los cojinetes y/o los bujes según lo requerido)	0	0	0
7.					9.	Examine los cables, los torniquetes, las poleas y las palancas angulares de las aletas para saber si hay corrosión, daño y operación	0	0	0
7.							0	0	0
9.							0	0	0
10.							0	0	0
11.							0	0	0
12.							0	0	0
13.							0	0	0
14.							0	0	0
15.							0	0	0
16.							0	0	0
17.							0	0	0
18.							0	0	0
19.							0	0	0
20.							0	0	0
<b>FUSELAGE Y GRUPO DEL EMPENNAGE</b>									
							0	0	0
							0	0	0

054.0014242  
 [Handwritten signature/initials]

**HUB & BLADE INSPECTIONS, REPAIRS AND ALTERATIONS**

Date	Total Time	Time Since Overhaul	Description
8/16/11	844.70		Completado en esta Fecha la inspeccion de 10 hrs segun M.M. del FAB a la 7/da de Mecaules IA 200 FA 8352 / SN 10160 certificamos que la misma se encuentra apta para volar
Next Inspection Due:			Mech. Cert. # or Repair Station # <i>[Signature]</i>
8/14/11	873.80		Completado en esta fecha la inspeccion de 50 hrs segun M.M. del FAB a la 7/da de Mecaules IA 200 FA 8352 / SN 10160 certificamos que la misma se encuentra apta para volar
Next Inspection Due:			Mech. Cert. # or Repair Station # <i>[Signature]</i> 22-0014203-0 T.M.B
9/7/11	947.50		Completado en esta Fecha la inspeccion de 10 hrs segun M.M. del FAB a la 7/da de Mecaules IA 200 FA 8352 / SN 10160 certificamos que la misma se encuentra apta para volar
Next Inspection Due:			Mech. Cert. # or Repair Station # <i>[Signature]</i> 22-0014203-0 T.M.B

19 de Septiembre del 2010

AGRICULTURA AEREA S.A. AGRIASA

## RECORD DE CUMPLIMIENTO DE LAS DIRECTIVAS DE AERONAVEGABILIDAD -AERONAVE

AERONAVE	FAB./MODEL/SERIE	MODELO/SERIE - MOTOR	MODELO/SERIE- HELIC.
HI432	Piper PA-25-235 S/N. 25-5479	Lycoring/O-540-B2C5/ SN. RL-19798-40E	McCauley/1A200/8352/ SN. 106160

NO. DE ADS.	FECHA DE REVISION	COMPONENTE	METODO DE CUMPLIMIENTO	PROXIMO CUMPLIMIENTO/FECHA	FIRMA/LICENCIA
AD 95-12-01	07/07/95	WING FORWARD ATTACHMENT ASSY SPAR	INSTALADO STC. # SA00992AT	N/A. ACCION TERMINAL EN INSTALACION DE STC.	<i>Tami Parra</i> 03102588716/IA
AD 99-01-05	08/02/99	WING LIFT STRUTS	REALIZADA 1ra. PARTE DEL SB. # 528B PIPER	NO CORROSION DETECTADA, PROXIMA INSP. EL 30-10-10	<i>Tami Parra</i> 03102588716/IA
AD 07-08-07	18/05/07	REAR AND FORWARD HORIZONTAL STABILIZER SUPPORT	CUMPLIDA ACCION INICIAL DEL SB # 25/53/03 DE LATINOAMERICANA S.A	EN 100 HRS. PROXIMA A LAS 8785.8 HRS.	<i>Tami Parra</i> 03102588716/IA
AD 99-26-05	13-01-2000	INDUCTION AIR FILTER	INSP. VISUAL A FILTRO, NO APLICA POR P/N. INSTALADO	N/A.	<i>Tami Parra</i> 03102588716/IA



COPIA

25/6/21

CORPORACION PIPER AIRCRAFT									
REPORTE DE INSPECCION									
THIS FORM MEETS REQUIREMENTS OF FAR PART 43									
ke	Model	Serial No.	Registration No.						
PIPER PAWNEE	PA-25-150, PA-25-235 & PA-25-260								
Circle type of inspection (see note)	50	100	500	1000	Annual	Perform all inspections or operations at each of the inspection intervals as indicated by a circle (0)			
PROPELLER GROUP						B. GRUPO DEL MOTOR (CONTINUACION)			
Examine el hilandero y la placa trasera para saber si hay grietas ..... 0 0 0 0 Examine la lamina para saber si hay mellas y grietas ..... 0 0 0 0 Examine para saber si hay escapes de grasa y de aceite ..... 0 0 0 0 Lubrique el propulsor speed constante por la carta de la lubricacion ..... 0 0 0 0 Examine los soportes de montaje del hilandero para saber si hay grietas ..... 0 0 0 0 Examine los pernos de montaje del propulsor y la seguridad (cheque el esfuerzo de torsion si la seguridad esta quebrada) (PA - 25 - 150 = 27 ± 2 FT-LBS / PA-25-235 & 260 = 55 TO 65 FT. - LBS ) ..... 0 0 0 0 Examine el cubo para piezas por grietas y corrosion ..... 0 0 0 0 Rote las laminas del propulsor constante de la velocidad y compruebe si hay tirantex en el tubo del piloto del cubo ..... 0 0 0 0 Quite el propulsor constante de la velocidad; quite el lodo del propulsor y del cigueñal ..... 0 0 0 0 Reacondicionamiento del propulsor (Por Hartzell S/L 61D) ..... 0 0 0 0						14. Examine la condición de las bujias (limpie y ajuste el boquete según sea requerido; ajuste por las instrucciones del servicio de Lycoming No. 1042) (Vea Nota 11) ..... 0 0 0 0 NOTA: Si el ensuciar de las bujias ha sido evidente, rote los enchufes inferiores a los enchufes superiores. 15. Examine el armés y los aisladores de la ignición (salida y continuidad de la alta tensión) ..... 0 0 0 0 16. Compruebe los puntos del magneto para saber si hay separación apropiada (mantenga la separación de la separación de 0,018 de + 0,006, de -20 y de -200 series/set en 0,016, -1200 series) ..... 0 0 0 0 17. Examine el magneto para saber si bota aceite ..... 0 0 0 0 18. Examine los filtros del triturador para saber si hay la lubricación apropiada ..... 0 0 0 0 19. Examine el bloque de distribuidor para saber si hay grietas, área o corrosión quemada y altura de los resortes del contacto ..... 0 0 0 0 20. Check magnetos for correct timing ..... 0 0 0 0 21. Reacondicione o sustituya los magnetos (Vea Nota 6) ..... 0 0 0 0 22. Quite el filtro de aire y limpie por el manual del dueño (sustituya según lo requerido) ..... 0 0 0 0 23. Examine la condición de la puerta y de la caja del calor del carburador ..... 0 0 0 0 24. Drene el carburador y limpie el tamiz del combustible de línea de entrada ..... 0 0 0 0 25. Examine los sellos del producto para saber si hay escapes y las abrazaderas para tirantex ..... 0 0 0 0 26. Quite, drene, y limpie el tazón de fuente y la pantalla del tamiz del combustible (dren y limpie por lo menos cada 90 días) ..... 0 0 0 0 27. Examine la condición de las líneas de combustible flexibles ..... 0 0 0 0 28. Sustituya las líneas de combustible flexibles ..... 0 0 0 0 29. Examine el sistema de carburante para saber si hay escapes ..... 0 0 0 0 30. Limpie las pantallas en los surtidores de gasolina eléctricos (bomba del tipo del émbolo) (Vea Nota 8) ..... 0 0 0 0 31. Examine los surtidores de gasolina para saber si hay operación (motor conducido y eléctrico) (Vea Nota 8) ..... 0 0 0 0 32. Examine la válvula reguladora, el calor del carburador, la mezcla y los controles del gobernador del propulsor para saber si hay recorrido y condiciones de funcionamiento ..... 0 0 0 0 33. Examine los apilados del extractor y las juntas (sustituya la junta según lo requerido) ..... 0 0 0 0 34. Quite el muffler y la cubierta. Examine el muffler para saber si hay grietas, quémese a través y suelde con autógena las separaciones ..... 0 0 0 0 35. Examine la tina del respiradero para saber si hay obstrucciones y seguridad ..... 0 0 0 0 36. Examine el cárter del motor para saber si hay grietas, escapes y seguridad de los pernos de las costuras ..... 0 0 0 0 37. Examine todos los baffles del motor ..... 0 0 0 0 38. Examine los bujes de montaje de motor de goma para saber si hay deterioración (Vea Nota 7) ..... 0 0 0 0 39. Examine la condición de los sellos de la pared cortafuego ..... 0 0 0 0			
GRUPO DEL MOTOR									
NOTA: Lea la nota 13 antes de terminar este grupo de la inspección. CION: Aterrice el Circuito primario de magneto antes de trabajar en el motor. Quite la capucha del motor ..... 0 0 0 0 Limpie y examine las cubiertas para saber si hay distorsión de las grietas y sujetadores sueltos o si faltan ..... 0 0 0 0 Examine para saber si hay escapes de aceite generales ..... 0 0 0 0 Drene el colector de aceite (Vea Nota 5) ..... 0 0 0 0 Limpie el tamiz de aceite de la succión en el cambio del aceite (examine el tamiz para saber si hay partículas extranjeras) ..... 0 0 0 0 Limpie el tamiz de aceite de la presión o cambie el elemento filtrante completo de aceite del flujo (tipo del cartucho) (examine el tamiz o el elemento para saber si hay partículas extranjeras) ..... 0 0 0 0 Examine la unidad del remitente de la temperatura de aceite para saber si hay escapes y seguridad ..... 0 0 0 0 Examine las líneas y las guarniciones del aceite para saber si hay escapes, seguridad y frotar (Vea Nota 10) ..... 0 0 0 0 Examine y cheque las aletas que refrescan el radiador del aceite ..... 0 0 0 0 Quite y enjague el radiador del aceite ..... 0 0 0 0 Examine las cubiertas de la caja del eje de balancin para escapes de aceite. Si se encuentra, sustituya la junta, cubierta del esfuerzo de torsión atornilla 50 libras-pulgada (Vea Nota 14) ..... 0 0 0 0 NOTA: Lycoming requiere una inspección de la válvula se haga después de cada 400 horas de la operación. (Vea Nota 15.) Llene el motor con aceite guiándose por la información sobre capucha o carta de lubricación ..... 0 0 0 0 Limpie el motor y el compartimiento del reactor ..... 0 0 0 0									
Propietario									

0-21100-150-142-1-2-0  
 T.M.T

Tipo del círculo de inspección (véase la nota)	50	100	500	1000	Annual															
<b>DESCRIPCIÓN</b>						<b>Realice todas las inspecciones u operaciones en cada uno de los intervalos de la inspección según lo indicado por un círculo (0)</b>														
<b>GRUPO DEL MOTOR (CONTINUACION)</b>						<b>D. FUSELAGE Y GRUPO DEL EMPENNAGE (CONTINUACION)</b>														
Examine la condición y la tensión de la correa de impulsión del generador o del alternador.....						0	0	0												
Examine la condición del generador o del alternador y del arrancador.....						0	0	0												
Examine la instalación del extintor del compartimiento del reactor por el boletín de servicio de Piper 532.....						0	0	0												
Lubrique todos los controles.....						0	0	0												
Reacondicione o sustituya el gobernador del propulsor (refiérase a Hartzell S/L 61D).....																				
Termine el reacondicionamiento del motor o sustitúyalo por la fábrica reconstruida (Vea Nota 6).....																				
Reinstale la capucha del motor.....						0	0	0												
<b>GRUPO DE LA CABINA</b>						<b>E. GRUPO DEL ALA</b>														
Examine las ventanas de cabina para saber si hay daño y grietas.....						0	0	0												
Examine la operación del mecanismo del lanzamiento de la emergencia de la puerta.....						0	0	0												
Limpie y examine la condición de los pernos del lanzamiento de la emergencia de la puerta.....						0	0	0												
Examine el ajuste de la puerta de cabina y el mecanismo que traba.....						0	0	0												
Examine la tapicería del asiento para saber si hay rasgones.....						0	0	0												
Examine la condición y la seguridad de las correas de seguridad, de los soportes y de los pernos.....						0	0	0												
Examine la operación del carrete de inercia.....						0	0	0												
Examine del elevador del ajuste manivela la apropiada para saber si hay de la función y condición.....						0	0	0												
Examine los pedales de timón para saber si hay la función y la condición apropiadas.....						0	0	0												
Examine el timón de control, los montajes del montaje de tubo del esfuerzo de torsión y del acoplamiento para saber si hay alineación, grietas, libertad movimiento y safeteyng apropiado.....						0	0	0												
Examine la palanca de la aleta para saber si hay ajuste y seguridad, y la operación.....						0	0	0												
Examine los controles de motor para saber si hay recorrido y libertad movimiento.....						0	0	0												
Compruebe las luces de navegación, las luces de aterrizaje, la luz de la carlinga y las luces anticollision para saber si hay condición y operación.....						0	0	0												
Examine la operación de instrumentos y de la seguridad y de la condición de líneas y de accesorios.....						0	0	0												
Examine la operación del altímetro (calibre el sistema de altímetro de acuerdo con FAR91.170. Si es apropiado).....						0	0	0												
Examine la condición y la operación de la válvula del combustible.....						0	0	0												
Examine la condición y la operación de los controles y de los conductos del calentador.....						0	0	0												
Examine la condición y la operación del soplador del respiradero.....						0	0	0												
Examine la operación y la condición del freno de estacionamiento.....						0	0	0												
Examine los cilindros del freno para saber si hay escapes y el nivel fluido.....						0	0	0												
Lubrique de acuerdo con la carta de la lubricación.....						0	0	0												
<b>FUSELAGE Y GRUPO DEL EMPENNAGE</b>						<b>3. Compruebe que el depósito de gasolina esté marcado para el grado mínimo del octano (véase la nota 9).....</b>														
Quite las placas y los paneles de la inspección.....						0	0	0												
Compruebe que el depósito de gasolina esté marcado para la capacidad (Vea Nota 9).....						0	0	0												
						<b>4. Examine las líneas de respiradero y las líneas de combustible para saber si hay escapes (véase la nota 8).....</b>														
						<b>5. Examine el tanque del jefe para saber si hay condición y escapes (véase la nota 8).....</b>														
						<b>6. Limpie el interior y el exterior del fuselaje.....</b>														
						<b>7. Limpie y examine los controles primarios y de ajuste para saber si hay seguridad, corrosión y tirantez.....</b>														
						<b>8. Examine el marco y los largueros para saber si hay daño y corrosión.....</b>														
						<b>9. Examine la tela y acabe para las grietas y la deterioración. Si la condición de la tela es dudosa, refiera a FAA AC43.13-1 (método de la prueba de la tira del uso).....</b>														
						<b>10. Examine la batería, la caja o el área y los cables (examine por lo menos cada 30 días. Limpie la caja con un chorro de agua según lo requerido y llene por la instrucción en la caja).....</b>														
						<b>11. Examine los alambres del apoyo de la cola para saber si hay seguridad y tirantez.....</b>														
						<b>12. Examine los accesorios del timón y de la bisagra del elevador para saber si hay desgaste y seguridad (sustituya los pernos y/o los bujes según lo requerido).....</b>														
						<b>13. Examine los cables de control de timón, los torniquetes, las poleas y la palanca angular para saber si hay la condición general, corrosión, daño y operación.....</b>														
						<b>14. Examine los cables de control de elevador, los torniquetes, las poleas y las palancas angulares para saber si hay la condición general, corrosión, daño y operación.....</b>														
						<b>15. Lubrique de acuerdo con la carta de la lubricación.....</b>														
						<b>16. Reinstale las placas y los paneles de la inspección.....</b>														

100-001424-B-0  
 FMA

Tipo del círculo de inspección (véase la nota)	50	100	500	1000	Annual	Realice todas las inspecciones u operaciones en cada uno de los intervalos de la inspección según lo indicado por un círculo (0)				
<b>GRUPO DEL ALA (CONTINUACION)</b>						<b>G. GRUPO AGRÍCOLA</b>				
Lubrique de acuerdo con la carta de lubricación	0	0	0			1. Compruebe el nivel de aceite de la caja de engranajes del plumero	0	0	0	0
Compruebe que el tanque de gasolina este marcado para capacidad y el grado mínimo de octano (Vea Nota 8)	0	0	0			2. Examine los empalmes universales de la impulsión	0	0	0	0
Examine los tanques de gasolina y las líneas de combustible para saber si hay escapes (Vea Nota 8 y 12)	0	0	0			3. Examine las tazas de la grasa en el ventilador del rociador	0	0	0	0
Examine la condición del respiradero del casquillo del combustible (Vea Nota 8)	0	0	0			4. Examine el sello superior del tanque de la tolva	0	0	0	0
Examine la posición y la condición del respiradero del tanque de gasolina, examine válvula (Vea Nota 8)	0	0	0			5. Examine el sello inferior del tanque de la tolva	0	0	0	0
Examine la condición del tubo de la descarga del respiradero (Vea Nota 8)	0	0	0			6. Cuando este equipado, quite la placa de metal del vientre y limpie el fuselaje	0	0	0	0
Reinstale las placas y los paneles de la inspección	0	0	0			7. Examine el montaje de ventilador de plumero para saber si hay condición y seguridad	0	0	0	0
<b>GRUPO DEL TREN DE ATERRIZAJE</b>						<b>H. INSPECCIÓN DE LA OPERACIÓN</b>				
Quite los capotajes, examine los pernos y las tuercas de fijación del tren de aterrizaje principal para saber si hay seguridad	0	0	0			1. Compruebe la válvula de cierre de combustible para saber si hay por completo encendido, por completo apagado y libertad movimiento	0	0	0	0
Alze el Aeroplano; examine los pernos del engranaje para saber si hay flojedad (rellene los cojinetes con metal blanco según lo requerido)	0	0	0			2. Compruebe la operación de los surtidores de gasolina (Vea Nota 6)	0	0	0	0
Examine los puntales de choque tipo cuerda para saber si hay choques débiles, raído o débil cuerdas de choque y asegure accesorios, o examine los puntales de choque tipo aire-aceite para saber si hay la extensión apropiada y asegure los accesorios (Refiérase al Manual del Dueño)	0	0	0			3. Compruebe la indicación de la galga de cantidad de combustible y el sistema amonestador del combustible bajo (Vea Nota 6)	0	0	0	0
Examine las guarniciones y el sello del tren de aterrizaje principal para saber si hay rasgones y deterioración	0	0	0			4. Compruebe la indicación de la galga de la presión de carburante (Vea Nota 6)	0	0	0	0
Examine los neumáticos de engranaje principal para saber si hay cortes, desgaste desigual o excesivo y resbalamiento	0	0	0			5. Compruebe las indicaciones de la presión y de la temperatura del aceite	0	0	0	0
Quite las ruedas principales, limpie, examine y reembale los cojinetes	0	0	0			6. Compruebe la salida del generador o del alternador	0	0	0	0
Examine las ruedas principales para saber si hay grietas, corrosión y pernos quebrados	0	0	0			7. Compruebe la operación del calor del carburador	0	0	0	0
Compruebe la presión del neumático de rueda principal (25 libras)	0	0	0			8. Compruebe la operación del freno de estacionamiento	0	0	0	0
Examine la guarnición y el disco del freno para saber si hay desgaste y grietas	0	0	0			9. Compruebe la operación del interruptor del magneto	0	0	0	0
Examine las placas del forro del freno para saber si hay grietas	0	0	0			10. Compruebe la variación de la RPM entre los magnetos	0	0	0	0
Examine las líneas del freno para saber si hay escapes y condición general	0	0	0			11. Compruebe la operación de la válvula reguladora y de la mezcla	0	0	0	0
Examine la alineación de la rueda de engranaje principal (dedo del pie 0° adentro, dedo del pie 0° hacia fuera)	0	0	0			12. Compruebe la operación del propulsor para saber si hay suavidad	0	0	0	0
Examine los accesorios de la rueda de la cola para saber si hay condición y seguridad	0	0	0			13. Compruebe la operación ociosas del motor y RPM	0	0	0	0
Examine la bifurcación de la rueda de la cola para saber si hay flojedad en el soporte	0	0	0			14. Compruebe la acción del gobernador del propulsor	0	0	0	0
Examine el neumático de la rueda de la cola para saber si hay cortes y desgaste desigual o excesivo	0	0	0			<b>I. GENERAL</b>				
Quite la rueda de la cola, limpie, examine y reembale los cojinetes	0	0	0			1. El avión se conforma con las especificaciones de FAA	0	0	0	0
Examine la rueda de la cola para saber si hay grietas, corrosión y pernos quebrados	0	0	0			2. Todo compila con el directorio de la navegabilidad de FAA	0	0	0	0
Compruebe la presión del neumático de la rueda de la cola (50 libras)	0	0	0			3. Todo compila con las cartas y los boletines de servicio del fabricante	0	0	0	0
Lubrique las ruedas de la cañería y de la cola de acuerdo con la carta de lubricación	0	0	0			4. Compruebe el manual apropiado de vuelo	0	0	0	0
Lubrique el eslabón giratorio de la rueda de la cola, o carta de la lubricación	0	0	0			5. Todos los papeles del avión están en orden apropiada	0	0	0	0
Reinstale los capotajes	0	0	0							

0011245-0  
 TAA A

CONTINUACION

## NOTAS:

1. Refiérase a la tarjeta pasada del Piper— Lista De precios De las Piezas — Acrofiche para una lista de comprobación para revisiones de fecha actual a los informes y al manual de la inspección de Piper.
2. Todas las inspecciones u operaciones se requieren en cada uno de los intervalos de la inspección según lo indicado por a (0). La inspección anual y inspección de 100 horas son inspecciones completas del aeroplano, idéntico en alcance, mientras que las inspecciones de 500 y 1000 horas son extensiones de las inspecciones anual o de 100 horas, las cuales requieren una examinación más detallada del aeroplano, y reacondicionamiento o reemplazo de algunos componentes importantes. Las inspecciones se deben lograr por las personas autorizadas por el FAA.
3. Los boletines de servicio de Piper son de importancia especial y deben aplicarse puntualmente.
4. Las letras de servicio de Piper son mejoras del producto e indirectas del servicio que pertenecen a mantener el aeroplano y debe ser dado la atención cuidadosa.
5. Los intervalos entre los cambios del aceite se pueden aumentar tanto como 100% en los motores equipados de los filtros de aceite llenos del tipo del cartucho del flujo; con tal que el elemento se sustituya cada 50 horas de la operación y se utiliza el combustible especificado del octano. Si el combustible con excepción del grado especificado del octano para la central eléctrica se utiliza, refiérase a la letra de servicio de Lycoming No. L18A para la información adicional y los procedimientos recomendados del servicio.
6. Sustituya o reacondicione según lo requerido o en la revisión del motor. (Para la revisión del motor, refiérase a la revisión más última de la instrucción No. 1009 del servicio de Lycoming.
7. Se recomienda que todos los bujes de goma del montaje de motor estén substituidos cada 500 horas.
8. Esta inspección se requiere en el avión con números de serie 25-7405573 y más altas.
9. Esta inspección se requiere en el avión con números de serie 25-1 a 25-7405572 inclusivo.
10. Sustituya las líneas flexibles del aceite en el motor T.B.O. según Lycoming S/B 240J.
11. Al usar los combustibles alternos, refiérase a la letra de servicio de Lycoming No. L18A para la información adicional y los procedimientos recomendados del servicio.
12. Refiérase al boletín de servicio de Piper No. 591 para la inspección de las células del combustible de Goodyear BTC-39 y cumplir con la Directiva de la FAA Airworthiness No. 78-05-06.
13. Las inspecciones dadas para la central eléctrica se pasan en el manual del operador del fabricante del motor (Lycoming Pieza No. 60297-16 para motores D-320 usado con modelos 25-150 o 60297-10 para motores D-540 usado con modelos 25-235/260). Cualquier cambio publicado al manual del operador del fabricante del motor reemplazará o suplirá las instrucciones contorneadas en este informe. De vez en cuando, los boletines de servicio o las instrucciones del servicio son publicados por la división de Avoc Lycoming que requiere los procedimientos de la inspección que no se enumeran en el manual. Se han logrado tales. Todas tales publicaciones están disponibles por Avoc Lycoming distribuidores, o de la fábrica por suscripción. Consulte la letra de servicio de Lycoming No. L114 para la información de la suscripción. Las instalaciones de mantenimiento deben tener un archivo actualizado de estas publicaciones disponibles a todo tiempo.
14. Compruebe los cilindros para evidencia de calor excesivo que es indicado por la pintura quemada en los cilindros. Esta condición es indicativa de daño interno al cilindro y, si encontrado, su causa debe ser determinada y corregida antes de que el avión vuelva a ser servido. Descolocación pesada y aspecto de filtración en el área de culata y del accesorio del barril es generalmente debido a la emisión del lubricante del hilo de rosca usada durante el montaje del barril en la fábrica, o por la salida leve de gas que para después que el cilindro haya estado en servicio después de un tiempo. Esta condición no es ni dañosa ni perjudicial al funcionamiento y operación del motor. Si puede ser probado que la salida excede estas condiciones, el cilindro debe ser substituido.
15. A cada 400 horas de la operación del motor, quite las cubiertas de la caja del eje de balancín y compruebe si hay libertad de los ejes de balancín de la válvula cuando las válvulas son cerradas. Busque evidencia de desgaste anormal o de las partes quebradas en el área de las extremidades de la válvula, encargado de válvula, resortes y asiento del resorte. Si se encuentran algunas indicaciones, el cilindro y todos sus componentes deben ser quitados (incluyendo el montaje del pistón y de la biela) y examinado para el daño adicional. Sustituya cualquier pieza que no se ajuste con los límites demostrados en la revisión más última para la publicación especial No. Ssp-2070 del servicio.

Signature of Mechanic or Inspector:	Certificate No.:	Date:	Total Time on Airplane:
-------------------------------------	------------------	-------	-------------------------





ENTRADA BITACORA DE AERONAVE

Registro No. HI432  
Aircraft Piper PA-25-235  
Aircraft Serial No. 25-5479

Fecha: 19 de Septiembre de 2010  
Airframe T.T. 8685.8 Hrs.  
Tach. 3629.1

Concluida en esta fecha inspeccion ANUAL acorde con los RAD 91 y 43 apéndice D, y M.M. de Manto del fab. P/N: 753 520, para la aeronave HI432, piper modelo PA-25-235, serie numero 25-5479, verificada integridad de los trenes principales y de cola, inspeccionados y lubricados los controles de vuelo por libre operación, adjunto a poleas y registros, inspeccion del fuselaje por corrosión o rajaduras. Revisadas todas las ADs aplicables a este modelo

AD 07-08-07, efectiva 18/05/2007 aplicada acción inicial del Boletín # 25/53703 de Latinoamericana de Aviación.

AD 99-26-05 efectiva 13/01/2000 no aplica por número de parte instalado.

AD 99-01-05 efectiva 08/02/99 realizada 1ra parte de SB # 528 de la Piper Aircraft, próxima inspeccion el 30/10/2010.

AD 95-12-01 efectiva 07/07/95 instalado Wing Forward Spar Fuselaje Attachment según STC # SA00992AT ( en fecha 31-12-08).

Cont/

Instalados a esta aeronave las siguientes partes:

Sistema de cables P/N. 05-04300, Estabilizador P/N. 09-68240-6, Elevador PN. 09-68250-6, Rudder PN. 09-68270-6, Brake Disc PN. 164-03300, Eng. Mount P/N: J-3804-20, Fuel Gauge Indicator PN. LP-440-CL, Shock Cord PN. W31322-005, Winshield PN. LP-486-CL y tela Ceconite por reparacion estructural 102, partes números 09-41020, 09-41030, 09-41040.

Instalación de nuevo motor Lycoming modelo O-540-B2C5, serie numero RL-19798-40E y Hélice McCauley, modelo 1A200/FA8352, serie numero 106160.

Certifico que esta aeronave se encuentra en condición aeronavegable para retorno a servicio.

  
TOMAS PARRA



**ENTRADA BITACORA DEL MOTOR**

Registro No. HI432	Fecha: 19 de Septiembre de 2010
Aircraft Piper PA-25-235	Airframe T.T. 8685.8 Hrs.
Aircraft Serial No. 25-5479	Tach. 3629.1
Lycoming Modelo O-540-B2C5	SN. RL-19798-40E
T.T.S.N. 0.0 hrs.	TSO. 0.0 hrs.

Instalado en esta fecha con 0.0 horas de operación, acorde con los RAD 91 y 43 apéndice D, y M.M. de Manto del fabricante el motor Lycoming, modelo O-540-B2C5, serie número RL-19798-40E, en posición única en la aeronave HI432, realizado encendido de motor y encontrados parámetros en óptimas condiciones, AD aplicables para este modelo de motor fueron revisadas en overhaul de fecha 26/01/2010, no detectada nueva AD para este modelo por lo que certifico que este motor se encuentra en condición aeronavegable para servicio.

  
TOMAS PARRA



**ENTRADA BITACORA DE HELICE**

Registro No. HI 432	Fecha: 19 de Septiembre del 2010
Aircraft Piper PA-25-235	Airframe T.T. 8685.8 Hrs.
Aircraft Serial No. 25-5479	Tach. 3629.1
McCauley model 1A200/8352	S/N. 106160
T.T.S.N. Not Provided	TSO 0.0 hrs

Instalada en esta fecha con 0.0 horas de operación acorde con los RAD 91 y 43 apéndice D, y M.M. de Manto del fab. Hélice McCauley, modelo 1A200/8352, SN. 106160, en posición única de la aeronave HI432 todas las AD para este modelo de Hélice fueron revisadas en overhaul de fecha 26/01/2010, no detectada nueva AD para este modelo, por lo que certifico que esta hélice se encuentra apta para servicio.

  
TOMAS PARRA



Tipo del círculo de inspección (véase la nota)	50	100	500	1000	Annual																		
<b>GRUPO DEL MOTOR (CONTINUACION)</b> Examine la condición y la tensión de la correa de impulsión del generador o del alternador Examine la condición del generador o del alternador y del arranador Examine la instalación del extintor del compartimiento del reactor por el boletín de servicio de Piper 532. Lubrique todos los controles Reacondicione o sustituya el gobernador del propulsor (refiérase a Hartzell Service Bulletin) o sustitúyalo por la fábrica si está dañada (Vea Nota 6) Reinstale la capucha del inspección																							
<b>GRUPO DE LA CABINA</b> Examine las ventanas de cabina para saber si hay daño y grietas Examine la operación del mecanismo de lanzamiento de la emergencia de la puerta Limpie y examine la condición de los pernos del lanzamiento de la emergencia de la puerta Examine el ajuste de la puerta de cabina y el mecanismo que traba Examine la lapicería del asiento para saber si hay rasgones Examine la condición y la seguridad de las correas de seguridad, de los soportes y de los pernos Examine la operación del carrete de mercadería Examine del elevador del ajuste manivela la apropiada para saber si hay de la función y operación Examine los pedales de timón para saber si hay la función y la condición apropiadas Examine el timón de control, los montajes del montaje de tubo del esfuerzo de torsión y del acoplamiento para saber si hay alineación, grietas, libertad movimiento y safetying apropiado Examine la palanca de la aleta para saber si hay ajuste y seguridad, y la operación Examine los controles de motor para saber si hay recorrido y libertad movimiento Compruebe las luces de navegación, las luces de aterrizaje, la luz de la carlinga y las luces anticollision para saber si hay condición y operación Examine la operación de instrumentos y de la seguridad y de la condición de finess y de accesorios Examine la operación del altímetro (calibre el sistema de altímetro de acuerdo con FAR91.170. Si es apropiado) Examine la condición y la operación de la válvula del combustible Examine la condición y la operación de los controles y de los conductos del calentador Examine la condición y la operación del soplador del respiradero Examine la operación y la condición del freno de estacionamiento Examine los cilindros del freno para saber si hay escapes y el nivel fluido Lubrique de acuerdo con la carta de la lubricación																							
<b>FUESELAGE Y GRUPO DEL EMPENNAGE (CONTINUACION)</b> 3. Compruebe que el depósito de gasolina esté marcado para el grado mínimo del octano (véase la nota 9) 4. Examine las líneas de respiradero y las líneas de combustible para saber si hay escapes (véase la nota 8) 5. Examine el tanque del jefe para saber si hay condición y escapes (véase la nota 8) 6. Limpie el interior y el exterior del fuselaje 7. Limpie y examine los controles primarios y de ajuste para saber si hay seguridad, corrosión y tirantez 8. Examine el marco y los largueros para saber si hay daño y corrosión 9. Examine la tela y acabe para las grietas y la deterioración. Si la condición de la tela es dudosa, refiera a FAA AC43.13-1 (método de la prueba de la tira del uso) 10. Examine la batería, la caja o el área y los cables (examine por lo menos cada 30 días. Limpie la caja con un chorro de agua según lo requerido y llene por la instrucción en la caja) 11. Examine los alambres del apoyo de la cola para saber si hay seguridad y tirantez 12. Examine los accesorios del timón y de la bisagra del elevador para saber si hay desgaste y seguridad (sustituya los pernos y/o los bujes según lo requerido) 13. Examine los cables de control de timón, los torniquetes, las poleas y la palanca angular para saber si hay la condición general, corrosión, daño y operación 14. Examine los cables de control de elevador, los torniquetes, las poleas y las palancas angulares para saber si hay la condición general, corrosión, daño y operación 15. Lubrique de acuerdo con la carta de la lubricación 16. Reinstale las placas y los paneles de la inspección																							
<b>GRUPO DEL ALA</b> 1. Quite las placas de la inspección y los tapajes 2. Quite las tapaderas del depósito de gasolina (véase la nota 8) 3. Examine la tela y acabe para las grietas y la deterioración. Si la condición de la tela es dudosa, refiera a FAA AC43.13-1 (use solamente el método de la prueba de la tira) 4. Examine la condición de las guarniciones del ala y los pernos y cheque los pernos para el esfuerzo de torsión apropiado. (Vea El Boletín De Servicio De Piper 551) 5. Examine los puntales de acuerdo al boletín de servicio de Piper No. 528 extremos de puntales y los pernos para condición y la seguridad 6. Examine los accesorios de la bisagra del alerón para saber si hay daño, operación y seguridad (sustituya los pernos, llevando bloques y/o bujes según lo requerido) 7. Examine los cables, los torniquetes, las poleas y las palancas angulares del alerón para saber si hay corrosión, daño y operación 8. Examine los accesorios de la bisagra de la aleta para saber si hay daño, operación y seguridad (sustituya los pernos, los bloques de los cojinetes y/o los bujes según lo requerido) 9. Examine los cables, los torniquetes, las poleas y las palancas angulares de las aletas para saber si hay corrosión, daño y operación																							
<b>FUESELAGE Y GRUPO DEL EMPENNAGE</b> Quite las placas y los paneles de la inspección Compruebe que el depósito de gasolina esté marcado para la capacidad (Vea Nota 9)																							

INSPECCION AUTORIZADO  
 03102588716 IA  
 Firma: [Firma]

INSPECCION AUTORIZADO  
 03102588716 IA  
 Firma: [Firma]

Tomo Para 03102588716 IA

CONTINUACION

NOTAS:

1. Referirse a la tarjeta pasada del Piper- Lista De precios De las Piezas - Aerofiche para una lista de comprobación para revisiones de fecha actual a los informes y al manual de la inspección de Piper. *check*
2. Todas las inspecciones u operaciones se requieren en cada uno de los intervalos de la inspección según lo indicado por a (0). La inspección anual y inspección de 100 horas son inspecciones completas del aeroplano, idéntico en alcance, mientras que las inspecciones de 500 y 1000 horas son extensiones de las inspecciones anual o de 100 horas, las cuáles requieren una examinación más detallada del aeroplano, y reacondicionamiento o reemplazo de algunos componentes importantes. Las inspecciones se deben lograr por las personas autorizadas por el FAA.
3. Los boletines de servicio de Piper son de importancia especial y deben aplicarse puntualmente.
4. Las letras de servicio de Piper son mejoras del producto e indirectas del servicio que pertenecen a mantener el aeroplano y debe ser dado la atención cuidadosa.
5. Los intervalos entre los cambios del aceite se pueden aumentar tanto como 100% en los motores equipados de los filtros de aceite llenos del tipo del cartucho del flujo; con tal que el elemento se sustituya cada 50 horas de la operación y se utiliza el combustible especificado del octano. Si el combustible con excepción del grado especificado del octano para la central eléctrica se utiliza, refiérase a la letra de servicio de Lycoming No. L18A para la información adicional y los procedimientos recomendados del servicio.
6. Substituya o reacondicione según lo requerido o en la revisión del motor. (Para la revisión del motor, refiérase a la revisión más última de la instrucción No. 1009 del servicio de Lycoming. *NEW ENG.*)
7. Se recomienda que todos los bujes de goma del montaje de motor estén substituidos cada 500 horas. *NEW MOUNT*
8. Esta inspección se requiere en el avión con números de serie 25-7405573 y más altas. *NA*
9. Esta inspección se requiere en el avión con números de serie 25-1 a 25-7405572 inclusive. *check*
10. Substituya las líneas flexibles del aceite en el motor T.B.O. según Lycoming S/B 240J. *NEW*
11. Al usar los combustibles alternos, refiérase a la letra de servicio de Lycoming No. L18A para la información adicional y los procedimientos recomendados del servicio. *1002L*
12. Refiérase al boletín de servicio de Piper No. 591 para la inspección de las células del combustible de Goodyear BTC-39 y cumplir con la Directiva de la FAA Airworthiness No. 78-05-06. *NA*
13. Las inspecciones dadas para la central eléctrica se pasan en el manual del operador del fabricante del motor (Lycoming Pieza No. 60297-16 para motores 0-320 usado con modelos 25-150 o 60297-10 para motores 0-540 usado con modelos 25-235/260). Cualquier cambio publicado al manual del operador del fabricante del motor reemplazará o supla las instrucciones contorneadas en este informe. De vez en cuando, los boletines de servicio o las instrucciones del servicio son publicados por la división de Avoc Lycoming que requiere los procedimientos de la inspección que no se enumeran en el manual. Se han logrado tales. Todas tales publicaciones están disponibles por Avoco Lycoming distribuidores, o de la fábrica por suscripción. Consulte la letra de servicio de Lycoming No. L114 para la información de la suscripción. Las instalaciones de mantenimiento deben tener un archivo actualizado de estas publicaciones disponibles a todo tiempo. *check*
14. Compruebe los cilindros para evidencia de calor excesivo que es indicado por la pintura quemada en los cilindros. Esta condición es indicativa de daño interno al cilindro y, si encontrado, su causa debe ser determinada y corregida antes de que el avión vuelva a ser servido. Descoloración pesada y aspecto de filtración en el área de culata y del accesorio del barril es generalmente debido a la emisión del lubricante del hilo de rosca usada durante el montaje del barril en la fábrica, o por la salida leve de gas que para después que el cilindro haya estado en servicio después de un tiempo. Esta condición no es ni dañosa ni perjudicial al funcionamiento y operación del motor. Si puede ser probado que la salida excede estas condiciones, el cilindro debe ser substituido. *NEW ENG.*
15. A cada 400 horas de la operación del motor, quite las cubiertas de la caja del eje de balancín y compruebe si hay libertad de los ejes de balancín de la válvula cuando las válvulas son cerradas. Busque evidencia de desgaste anormal o de las partes quebradas en el área de las extremidades de la válvula, encargado de válvula, resortes y asiento del resorte. Si se encuentran algunas indicaciones, el cilindro y todos sus componentes deben ser quitados (incluyendo el montaje del pistón y de la biela) y examinado para el daño adicional. Substituya cualquier pieza que no se ajuste con los límites demostrados en la revisión más última para la publicación especial No. Ssp-2070 del servicio.

*NO APLICA  
MOTOR 0.0 HRS  
19/09/10*



*Toni Pare*

Signature of Mechanic in Charge	Certificate No.: <i>03102585776JA</i>	Date: <i>19/09/10</i>	Total Time on Airplane: <i>8685.8</i>
---------------------------------	---------------------------------------	-----------------------	---------------------------------------

HI 432  
19/09/2010

0310258876 IA

CORPORACION PIPER AIRCRAFT  
REPORTE DE INSPECCION  
THIS FORM MEETS REQUIREMENTS OF FAR PART 43

*Annual Insp.*

Model PA-25-150, PA-25-235 & PA-25-260		Serial No. 25-5479	Registration No. HI 432
50	100	500	1000
Annual			

SCRIPCION

**PROPELER GROUP**

Examine el hilandero y la placa trasera para saber si hay grietas..... *NEW ENG*

Examine la lámina para saber si hay mellas y grietas..... *NEW*

Examine para saber si hay escapes de grasa y aceite..... *check*

Lubrique el propulsor speed constante por la carta de la lubricación..... *check*

Examine los soportes de montaje del hilandero para saber si hay grietas..... *check*

Examine los pernos de montaje del propulsor y la seguridad (cheque el esfuerzo de torsión si la seguridad está quebrada) (PA - 25 - 150 = 27 ± 2 FT-LBS /PA-25-235 & 260 = 55 TO 65 FT - LBS.)..... *check*

Examine el cubo para piezas por grietas y corrosión..... *check*

Rote las láminas del propulsor constante de la velocidad y compruebe si hay tirantez en el tubo del piloto del cubo..... *check*

Quite el propulsor constante de la velocidad y quite el todo del propulsor y del cigüeñal..... *check*

Reacondicionamiento del propulsor (Vea Hartzell S/L 61D)..... *check*

**GRUPO DEL MOTOR**

A: Lea la nota 13 antes de terminar este grupo de la inspección.

ACION: Aterrice el Circuito primario de magnetos antes de trabajar en el motor.

Quite la capucha del motor..... *NEW ENG*

Limpie y examine las cubiertas para saber si hay distorsión de las grietas y sujetadores sueltos o si faltan..... *check*

Examine para saber si hay escapes de aceite generales..... *NEW*

Drene el colector de aceite (Vea Nota 5)..... *NEW*

Limpie el tamiz de aceite de la succión en el cambio del aceite (examine el tamiz para saber si hay partículas extranjeras)..... *check*

Limpie el tamiz de aceite de la presión o cambie el elemento filtrante completo de aceite del flujo (tipo del cartucho) (examine el tamiz o el elemento para saber si hay partículas extranjeras)..... *check*

Examine la unidad del remite de la temperatura de aceite para saber si hay escapes y seguridad..... *check*

Examine las líneas y las guarniciones del aceite para saber si hay escapes, seguridad y frotar (Vea Nota 10)..... *check*

Examine y cheque las aletas que refrescan el radiador del aceite..... *NEW ENG*

Quite y enjague el radiador del aceite..... *check*

Examine las cubiertas de la caja del eje de balancín para escapes de aceite. Si se encuentra, sustituya la junta, cubierta del esfuerzo de torsión atornilla 50 libras-pulgada (Vea Nota 14)..... *check*

JTA: Lycoming requiere una inspección de la válvula se haga después de cada 400 horas de la operación. (Vea Nota 15.)

Llene el motor con aceite guiándose por la información sobre capucha o carta de lubricación..... *check*

Limpie el motor y el compartimiento del reactor..... *check*

**B. GRUPO DEL MOTOR (CONTINUACION)**

14. Examine la condición de las bujías (limpie y ajuste el boquete según sea requerido; ajuste por las instrucciones del servicio de Lycoming No. 1042) (Vea Nota 11)..... *check*

NOTA: Si el ensuciar de las bujías ha sido evidente, rote los enchufes inferiores a los enchufes superiores.

15. Examine el arnés y los aisladores de la ignición (salida y continuidad de la alta tensión)..... *check*

16. Compruebe los puntos del magneto para saber si hay separación apropiada (mantenga la separación de la separación de 0,018 de + 0,006, de -20 y de -200 series/set en 0,016, -1200 series)..... *check*

17. Examine el magneto para saber si bota aceite..... *check*

18. Examine los filtros del triturador para saber si hay la lubricación apropiada..... *check*

19. Examine el bloque de distribuidor para saber si hay grietas, área o corrosión quemada y altura de los resortes del contacto..... *check*

20. Check magnetos for correct timing..... *check*

21. Reacondicione o sustituya los magnetos (Vea Nota 6)..... *check*

22. Quite el filtro de aire y limpie por el manual del dueño (sustituya según lo requerido)..... *check*

23. Examine la condición de la puerta y de la caja del calor del carburador..... *check*

24. Drene el carburador y limpie el tamiz del combustible de línea de entrada..... *check*

25. Examine los sellos del producto para saber si hay escapes y las abrazaderas para tirantez..... *check*

26. Quite, drene, y limpie el tazón de fuente y la pantalla del tamiz del combustible (dren y limpie por lo menos cada 90 días)..... *check*

27. Examine la condición de las líneas de combustible flexibles..... *check*

28. Sustituya las líneas de combustible flexibles..... *check*

29. Examine el sistema de carburante para saber si hay escapes..... *check*

30. Limpie las pantallas en los surtidores de gasolina eléctricos (bomba del tipo del émbolo) (Vea Nota 8)..... *check*

31. Examine los surtidores de gasolina para saber si hay operación (motor conducido y eléctrico) (Vea Nota 8)..... *check*

32. Examine la válvula reguladora, el calor del carburador, la mezcla y los controles del gobernador del propulsor para saber si hay recorrido y condiciones de funcionamiento..... *check*

33. Examine los apilados del extractor y las juntas (sustituya la junta según lo requerido)..... *check*

34. Quite el muffler y la cubierta. Examine el muffler para saber si hay grietas, quémese a través y suelde con autógena las separaciones..... *check*

35. Examine la tina del respiradero para saber si hay obstrucciones y seguridad..... *check*

36. Examine el cárter del motor para saber si hay grietas y seguridad de los pernos de las correas..... *check*

37. Limpie todos los balancines del motor..... *check*

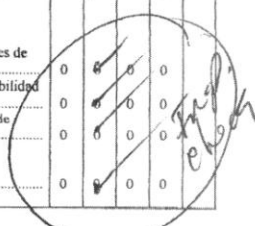
38. Examine las bujías de montaje de motor de goma para saber si hay deterioración (Vea Nota 7)..... *check*

39. Examine la condición de los sellos de la pared cortada..... *check*





Toma para  
0310258876 IA

Tipo del círculo de inspección (véase la nota) 50 100 500 1000 Annual					Realice todas las inspecciones u operaciones en cada uno de los intervalos de la inspección según lo indicado por un círculo (0)				
<b>GRUPO DEL ALA (CONTINUACION)</b>					<b>G. GRUPO AGRÍCOLA</b>				
0. Lubrique de acuerdo con la carta de lubricación	100	0	0		1. Compruebe el nivel de aceite de la caja de engranajes del plumero	0	100	0	0
1. Compruebe que el tanque de gasolina esté marcado para capacidad y el grado mínimo de octano (Vea Nota 8)	100	0	0		2. Examine los empalmes universales de la impulsión Examine el freno y los controles	0	100	0	0
2. Examine los tanques de gasolina y las líneas de combustible para saber si hay escapes (Vea Nota 8 y 12)	100	0	0		3. Examine las tazas de la grasa en el ventilador del rociador	0	100	0	0
3. Examine la condición del respiradero del casquillo del combustible (Vea Nota 8)	100	0	0		4. Examine el sello superior del tanque de la tolva	0	100	0	0
4. Examine la posición y la condición del respiradero del tanque de gasolina, examine válvula (Vea Nota 8)	100	0	0		5. Examine el sello inferior del tanque de la tolva	0	100	0	0
5. Examine la condición del tubo de descarga del respiradero (Vea Nota 8)	100	0	0		6. Cuando este equipado, quite la placa de metal del vientre y limpie el fuselaje	0	100	0	0
6. Reinstale las placas y los papeles de la inspección	100	0	0		7. Examine el montaje de ventilador de plumero para saber si hay condición y seguridad	0	100	0	0
<b>GRUPO DEL TREN DE ATERRIZAJE</b>					8. Examine el montaje de la bomba del rociador para saber si hay condición y seguridad				
1. Quite los capotajes; examine los pernos y tuercas de fijación del tren de aterrizaje principal para saber si hay seguridad	100	0	0		9. Examine la operación de la válvula de descarga	0	100	0	0
2. Alze el Aeroplano, examine los pernos del engranaje para saber si hay seguridad	100	0	0		10. Examine la operación del mezclador	0	100	0	0
3. Examine los puntales de choque tipo cuerda para saber si hay choques débiles, ruido o débil cuerdas de choque y asegure accesorios, o examine los puntales de choque tipo aire-aceite para saber si hay la extensión apropiada y asegure los accesorios (Refiérase al Manual del Dueño)	100	0	0		11. Examine para saber si hay escapes en los tanques de la tolva	0	100	0	0
4. Examine las guarniciones y el sello del tren de aterrizaje principal para saber si hay rasgones y deterioración	100	0	0		12. Examine los accesorios del tuge del aerosol para saber si hay condición y seguridad	0	100	0	0
5. Examine los neumáticos de engranaje principal para saber si hay cortes, desgaste desigual o excesivo y resbalamiento	100	0	0		13. Examine los inyectores de aerosol para saber si hay condición y operación	0	100	0	0
6. Quite las ruedas principales, limpie, examine y reembale los cojinetes	100	0	0		14. Examine todas las conexiones para saber si hay escapes	0	100	0	0
7. Examine las ruedas principales para saber si hay grietas, corrosión y pernos quebrados	100	0	0		15. Examine el control de encendido-apagado y la operación de válvula	0	100	0	0
8. Compruebe la presión del neumático de rueda principal (25 libras)	100	0	0		16. Examine la válvula de control de presión para saber si hay operación	0	100	0	0
9. Examine la guarnición y el disco del freno para saber si hay desgaste y grietas	100	0	0		<b>H. INSPECCIÓN DE LA OPERACIÓN</b>				
10. Examine las placas del forro del freno para saber si hay grietas	100	0	0		1. Compruebe la válvula de cierre de combustible para saber si hay por completo encendido, por completo apagado y libertad movimiento	0	100	0	0
11. Examine las líneas del freno para saber si hay escapes y condición general	100	0	0		2. Compruebe la operación de los surtidores de gasolina (Vea Nota 6)	0	100	0	0
12. Examine la alineación de la rueda de engranaje principal (dedo del pie 0° adentro, dedo del pie 0° hacia fuera)	100	0	0		3. Compruebe la indicación de la galga de cantidad de combustible y el sistema amonestador del combustible bajo (Vea Nota 6)	0	100	0	0
13. Examine los accesorios de la rueda de la cola para saber si hay condición y seguridad	100	0	0		4. Compruebe la indicación de la galga de la presión de carburante (Vea Nota 6)	0	100	0	0
14. Examine la bifurcación de la rueda de la cola para saber si hay flojedad en el soporte	100	0	0		5. Compruebe las indicaciones de la presión y de la temperatura del aceite	0	100	0	0
15. Examine el neumático de la rueda de la cola para saber si hay cortes y desgaste desigual o excesivo	100	0	0		6. Compruebe la salida del generador o del alternador	0	100	0	0
16. Quite la rueda de la cola, limpie, examine y reembale los cojinetes	100	0	0		7. Compruebe la operación del calor del carburador	0	100	0	0
17. Examine la rueda de la cola para saber si hay grietas, corrosión y pernos quebrados	100	0	0		8. Compruebe la operación del freno de estacionamiento	0	100	0	0
18. Compruebe la presión del neumático de la cola de la cola (50 libras)	100	0	0		9. Compruebe la operación del interruptor del magneto	0	100	0	0
19. Lubrique las ruedas de la cañería y de la cola de acuerdo con la carta de lubricación	100	0	0		10. Compruebe la variación de la RPM entre los magnetos	0	100	0	0
Lubrique el eslabón giratorio de la rueda de la cola por carta de la lubricación	100	0	0		11. Compruebe la operación de la válvula reguladora y de la mezcla	0	100	0	0
Reinstale los capotajes	100	0	0		12. Compruebe la operación del propulsor para saber si hay suavidad	0	100	0	0
					13. Compruebe la operación ociosas del motor y RPM	0	100	0	0
					14. Compruebe la acción del gobernador del propulsor	0	100	0	0
					<b>I. GENERAL</b>				
					1. El avión se conforma con las especificaciones de FAA	0	100	0	0
					2. Todo compila con el directorio de la navegabilidad de FAA	0	100	0	0
					3. Todo compila con las cartas y los boletines de servicio del fabricante	0	100	0	0
					4. Compruebe el manual apropiado de vuelo	0	100	0	0
					5. Todos los papeles del avión están en orden apropiada	0	100	0	0



Tomí para  
02102588716 JA

HUB & BLADE INSPECTIONS, REPAIRS AND ALTERATIONS

Date	Total Time	Time Since Overhaul	Description
<div style="text-align: center;"> AVIATION PROPELLERS, INC. <b>PROPELLER LOG BOOK ENTRY STICKER</b></div> <p>JANUARY 26, 2010 PROPELLER SERIAL NUMBER 106160 WAS OVERHAULED IAW McCAULEY MANUALS 730720, BOM100-1, SPM100-1 AND MPC5 AD NOTES; N/A SERVICE BULLETIN: MC-SB-137AD CW. A COPY OF THE WORK ORDER, ORIGINAL FAA FORM 8130-3 AND PROPELLER LOG BOOK ENTRY STICKER ISSUED. PROPELLER MODEL NUMBER AND TIMES ARE:</p> <p>PROPELLER MODEL NUMBER: 1A200/FA8352    TTSN: NOT PROVIDED    TSO 0.0 WORK ACCOMPLISHED BY AVIATION PROPELLERS, INC., 12970 PORT SAID ROAD, OPA LOCKA, FLORIDA, 33054, REPAIR STATION ME4R359M, UNDER WORK ORDER NUMBER 40305A.</p> <p style="text-align: right;">Jorge B. Gaubeca Chief Inspector</p> 			on #
			Description
			on #
			Description
Next Inspection Due: _____ Mech. Cert. # or Repair Station # _____			



1. Approving National Aviation Authority/Country: <b>USA</b>		2. <b>AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE</b> FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG				3. Form Tracking Number: <b>070740</b>	
4. Organization Name and Address: <b>Aviation Propellers, Inc. 12970 Port Said Rd. Opa Locka, FL 33054 Repair Station# ME4R359M</b>				5. Work Order/Contract/Invoice Number: <b>40305A</b>			
6. Item	7. Description	8. Part Number	9. Eligibility *	10. Quantity	11. Serial/Batch Number	12. Status/Work	
001	FIX PITCH PROPELLER	1A200/FA8352	N/A	1	106160	OVERHAUL	
13. Remarks			<p>Fixed pitch propeller was overhauled IAW McCauley manuals: 730720, 65M100-1, SPM100-1 and MPC5. AD notes: N/A. Service Bulletins: MC-SB-137AD C/W.</p> <p>Propeller times are: TTSN: Not Provided TSO: 0.0</p> <p>*Certifies that the work specified in block 12/13 was carried out in accordance with EASA Part-145 and in respect to that work the component is considered ready for release to service under the EASA Part-145 Approval Number EASA 145.4214.</p>				
14. Certifies the items identified above were manufactured in conformity to:			19.				
<input type="checkbox"/> Approved design data and are in a condition for safe operation.  <input type="checkbox"/> Non-Approved design data specified in block 13.			<input checked="" type="checkbox"/> 14 CFR 43.9 Return to Service <input type="checkbox"/> Other regulation specified in Block 13.  Certifies that unless otherwise specified in Block 13, the work identified in block 12 and described in Block 13 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.				
15. Authorized Signature:		16. Approval/Authorization No.:		20. Authorized Signature:		21. Approval/Certificate No.:	
						<b>ME4R359M</b>	
17. Name (Type or Printed):		18. Date (m/d/y):		22. Name (Type or Printed):		23. Date (m/d/y):	
				<b>Jorge B. Gaubeca Chief Inspector</b>		<b>Jan26-2010</b>	

**USER/INSTALLER RESPONSIBILITIES**

It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.

Where the user/installer work in accordance with the national regulations of an Airworthiness Authority different than the Airworthiness Authority of the country specified in block 1 it is essential that the user/installer ensures that his/her Airworthiness Authority accepts parts/components/assemblies from the Airworthiness Authority of the country specified in block 1.

Statement in block 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.



**ENGINE LOG**

Serial No. \_\_\_\_\_

Date	Time		REPAIRS - ADJUSTMENTS - SERVICE - REMARKS	Signature	License Number
	Hrs	Min			
9/7/11	9:47	50	completada en 2 hrs la inspección de 100 hrs motor Cummins 6544 D2C S/N BL 19797 - 40% de aceite M/M del Fab. chinado y aceite abrochado wire con 10" filtro de aceite r/n 98110-1 champion motor apto para a 20000 - 100% de cumplimiento @ 80/07 @ 80/72 @ 80/68 @ 80/72 @ 80/73 @ 80/75 [Signature]		
			Page Total	All Repair Data Must Bear the Endorsement of a Certificated Mechanic, and his Rating and Certificate Number MUST be Shown.	
			Brought Forward		
			Total to Date		

**HUB & BLADE INSPECTIONS, REPAIRS AND ALTERATIONS**

Date	Total Time	Time Since Overhaul	Description
12/4/11	844.70		Completado en esta Fecha la inspeccion de 10 hrs segun M.M. del FAB a la Helice Mecanica IA200 FA 8352 / SA 10160 certificamos que la misma se encuentra apta para volar
Next Inspection Due:			Mech. Cert. # or Repair Station # <i>[Signature]</i>
2-14-11	893.80		Completado en esta Fecha la inspeccion de 50 hrs segun M.M. del FAB a la Helice Mecanica IA200 FA 8352 / SA 10160 certificamos que la misma se encuentra apta para volar
Next Inspection Due:			Mech. Cert. # or Repair Station # <i>[Signature]</i> 234-00142-03-0
9/7/11	947.50		Completado en esta Fecha la inspeccion de 10 hrs segun M.M. del FAB a la Helice Mecanica IA200 FA 8352 / SA 10160 certificamos que la misma se encuentra apta para volar
Next Inspection Due:			Mech. Cert. # or Repair Station # <i>[Signature]</i> 234-00142-03-0

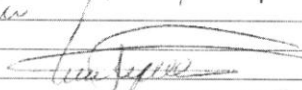
**ENGINE LOG**

Serial No. \_\_\_\_\_

Date	Time		REPAIRS - ADJUSTMENTS - SERVICE - REMARKS	Signature	License Number
	Hrs	Min			
4/2/11	1:47	50	Complete en este la inspección de 100 hrs Motor funcionando 0544 DZ CS 51n BL 1979 -402 según M.D. def. Fab. chequeado y aceite distribuido según con 10" filtro de aceite r/n 4/110-1 chequeado motor apto y alternador a dar Inspección de Compresión @ 80/77 @ 80/72 @ 80/68 @ 80/72 @ 80/73 @ 80/75 [Signature]		
			Page Total	All Repair Data Must Bear the Endorsement of a Certified Mechanic, and his Rating and Certificate Number MUST be Shown.	
			Brought Forward		
			Total to Date		

**ENGINE LOG**

Serial No. \_\_\_\_\_

Date	Time		REPAIRS - ADJUSTMENTS - SERVICE - REMARKS	Signature	License Number
	Hrs	Min			
25/1/11	8	30	Completada en esta fecha la inspección de 50 hrs al Motor Lycoming O540 B2 C5 5/11 R2 19798-40E según PM del Fap, demandado el aceite aerospacial Wynn et al. 10+ Yellow P/N 48110-1 checar y poner aceite p/verificar el nivel		
			 2011-01-25-11-30 TMA		
			Page Total	All Repair Data Must Bear the Endorsement of a Certificated Mechanic, and his Rating and Certificate Number MUST be Shown.	
			Brought Forward		
			Total to Date		



RECORD of ACCESSORIES  
AND  
MAJOR PARTS SHIPPED with ENGINE

652 Oliver Street Williamsport, PA 17701 U.S.A.

Model No: O-540-B2C5 Serial No: RL-19798-40E Enpl: RENPL-RT8588  
Order No AR417162 TC No: E-295 Date: 2/24/10

Part Name	Part Number	Manufacturer	Serial	Setting
CARBURETOR	61C26134	Avstar	AV102473	AV10-4404-1
INJECTOR				
LT ALTERNATOR				
RT ALTERNATOR	LW-14315	KELLY	J121076	
MAGNETO LEFT	66LC35SDNN	SLICK	10010718	
MAGNETO RIGHT	66LP-0SCNN	SLICK	10010071	
MAGNETO DUAL				
LASER IGN CONT				
STARTER	31A26041	KELLY	J120079	
FUEL PUMP	LW-15472	LYC	0310	
IGN HARNESS L	67U20639	SLICK		
IGN HARNESS R	67U20638	SLICK		
LASER IGN HARNESS				
SPARK PLUG	1182-E7	Champion		
LT TURBOCHARGER				
RT TURBOCHARGER				
BYPASS VALVE				
DENSITY CONTR.				
PRESS. CONTR.				
AB PRESS REL.				
#1 INTERCOOLER				
#2 INTERCOOLER				

CRANKCASE MATCH NO. K1390

CRANKSHAFT SERIAL NO. V537957153

All accessories listed are 0 (zero) time since New or 0 (zero) time since Overhaul.  
All accessories are new unless part number is succeeded by -65 or -70.

Released: Inspector



Date: 2/24/2010

C of A Issued Date:

*Dem*  
2-20-2010



NOTE: Form to be used on all New, Overhauled, Rebuilt Engine Models.

Form ET-001 (REV 03/05)

**LYCOMING**

A Textron Company

## AIRWORTHINESS DIRECTIVE COMPLIANCE LIST

2/24/10

















52 Oliver Street

Williamsport, PA 17701 U.S.A

Engine Model No: O-540-B2C5

Engine SN: RL-19798-40E

Page 1 of 2

AD NO. / SB	RV	Description / Method of Compliance	Next Due	Once Rec	Code	Sign
104-05-24 4		CRANKSHAFT GEAR RETAINING BOLT REPLACEMENT. NEW BOLT P/N INSTALLED.	N/A	X	1	
104-10-14 15	C	CRANKSHAFT GEAR MODIFICATION AND ASSY PROCEDURES NEW P/N INSTALLED	N/A	X	1	
105-19-11 16		Crankshaft replacement Replace Crankshaft	N/A	X	1	
106-20-09 19	A	CRANKSHAFT REPLACEMENT REPLACE CRANKSHAFT	N/A	X	1	
110-07 14	A Inactive	CYLINDER BAFFLE CLAMPS BAFFLE HOOKS INSTALLED	N/A	X	1	
114-03 15		OIL PUMP DRIVE SHAFT NEW CONF PART INSTALLED	N/A	X	1	
116-05 18	Inactive	AG FUEL PUMP OIL SEAL NEW CONF FUEL PUMP INSTALLED	N/A	X	1	
120-04 17		OIL FILTER ADAPTER GASKET NEW CONF GASKET INSTALLED	N/A	X	1	
123-01 17	F	INSP FOR CRACKS IN PISTON PINS INST NEW PARTS	N/A	X	1	
110-06 7	R1 A	INSPECTION AND REWORK OF LW-18790 ROCKER ARM ASSY NEW CONFIGURATION P/N INST	N/A	X	1	
101-03 A	R2	DEFECTIVE IGN COILS AND ROTATING MAGNETS NEW CONFIGURATION PART INST	N/A	X	1	
106-09 7		INCOMPLETE INTERNAL GROUNDING ON MAG CAPACITORS NEW CONF CAPACITORS INSTALLED	N/A	X	1	
107-01 A		CONNECTING ROD BOLT FAILURE LYCOMING PART INSTALLED	N/A	X	1	
109-10 4		REPLACEMENT OF OIL PUMP IMPELLERS STEEL IMPELLERS INSTALLED	N/A	X	1	
115-11 7	C	RECALL OF PISTON PIN P/N LW-14077 NEW CONFIGURATION P/N INST	N/A	X	1	
104-04 7		MAGNETO IMPULSE COUPLING NEW OR NEWLY OVERHAULED MAGNETO INSTALLED	250 HOURS	X	1	
102-12-07 3	B	OIL FILTER CONVERTER PLATE GASKET REPLACEMENT NEW P/N CONVERTER PLATE INSTALLED	N/A	X	2	
105-12-06 3	C	Inspection of impulse couplings and stop pins New snap ring configured magneto installed	as per AD	X	2	

## Codes:

- 1 AD Applicable to Engine
- 2 AD Not Applicable to Engine
- 3 Field Compliance where applicable



**YCOMING**

A Textron Company

**AIRWORTHINESS DIRECTIVE COMPLIANCE LIST**

2/24/10

River Street Williamsport, PA 17701 U.S.A.

Engine Model No: **O-540-B2C5**Engine SN: **RL-19798-40E**

Page 2 of 2

/	RV	Description / Method of Compliance	Next Due	Once	Rec	Code	Sign
3		REPL. CRANKSHAFT IDLER SHAFT AND ACCY. HSG. NEW CONF. PARTS INSTALLED	N/A	X		2	
0		BENDIX FUEL INJ. BULLETIN RS-42 NEW P/N INSTALLED	N/A	X		2	
5	A	BENDIX FUEL INJ. BULLETIN RS-57 NEW P/N INSTALLED	N/A	X		2	
5	B	LW-14077 PISTON PIN NEW PARTS INSTALLED	N/A	X		2	
2		ENGINES OPERATED WITH LOW OCTANE FUEL. ENGINE IS NEW OR HAS BEEN REBUILT AT MANUFACTURER	N/A	X		2	
3	A	HIGH PRESSURE FUEL PUMP INSTALLED LW-19473 NEWLY MANUFACTURED PUMPS INST.	N/A	X		2	
1		CRANKSHAFT REPAIRED BY NELSON BALANCING SERVICE MAG. PARTICLE INSP. OF C/SHAFT	N/A	X		2	
5		CRANKSHAFT RETAINING BOLTS NEW PARTS INSTALLED	N/A	X		2	

## Codes:

- 1 AD Applicable to Engine
- 2 AD Not Applicable to Engine
- 3 Field Compliance where applicable

(REV. 11/99)





Fuel Serial # : AV102473 Ignit\_L Slave : NO Ignit\_R Slave : NO SW Rev : Dev 100000  
 Fuel Slave : NO Fuel Curve : C-12846-C Float Bowl Connected to Fuel Pump Inlet : YES Barometer : 29.3  
 Pre-Oil Temp : 169 Pre-Oil Pres : 94 Setting # : AV10-4404-1 Read Time : 2/19/10 15:14  
 ETS # : 710 ETS Rev : ECO-26195 Date/Time : 2/19/10 14:35 Test Status : Pass

Comments Variations  
 The following minor variations to the applicable engine test specification were observed during this test and determined to be acceptable as is. The acceptance of these variations will not affect air worthiness or performance.  
 1) FF 169# / CAN @ 616 AF  
 2)  
 3)  
 4)  
 Engr: *[Signature]* / *[Signature]* Q.C. *[Signature]* Date: 2-23-2010

When / Test	Low Limit	Value	High Limit	Status
<b>Runin @ 1500 for 5 min</b>				
Allowable Speed Variation (RPM)	-75	5.1	75	Pass
Cylinder Head Temperature (DegF)		278.4	500	Pass
Inlet Air Temp (DegF)	0	61.5	110	Pass
<b>Runin @ 1800 for 10 min</b>				
Allowable Speed Variation (RPM)	-75	2	75	Pass
Cylinder Head Temperature (DegF)		291.5	500	Pass
Inlet Air Temp (DegF)	0	62	110	Pass
<b>Runin @ 2200 for 10 min</b>				
Allowable Speed Variation (RPM)	-75	0.8	75	Pass
Cylinder Head Temperature (DegF)		350.9	500	Pass
Inlet Air Temp (DegF)	0	62.5	110	Pass
<b>1 MagChk @ 2200 for 1 min</b>				
Magneto Dropoff - Each Mag (RPM)		107.3	150	Pass
Magneto Dropoff - Difference (RPM)		15.4	35	Pass
Cylinder Head Temperature (DegF)		351.6	500	Pass
Inlet Air Temp (DegF)	0	62.4	110	Pass
<b>5 Idle @ 0 for 4 min</b>				
Idle Speed (RPM)	600	686	700	Pass
Cylinder Head Temperature (DegF)		288.1	500	Pass
Oil Pressure @ Idle (PSI)	35	53.1		Pass
Inlet Air Temp (DegF)	0	62.3	110	Pass

The United States of America  
Department of Transportation  
Federal Aviation Administration  
Washington, D.C.

No. E 433101

**Export Certificate of Airworthiness**

This certifies that the product identified below and particularly described in Specification(s)<sup>1</sup> of the Federal Aviation Administration, Numbered E-285

has been examined as of the date of this certificate, is considered airworthy in accordance with a comprehensive and detailed airworthiness code of the United States Government, and is in compliance with those special requirements of the importing country filed with the United States Government, except as noted below. The certificate in no way attests to compliance with any agreements or contracts between the vendor and purchaser, nor does it constitute authority to operate an aircraft.

Product: **Aircraft Engine**  
 Manufacturer: **Lycoming Engines**  
 Model: **O-540-B2C5**  
 Serial No: **RL-19798-40E**  
 New:  Newly overhauled:  Used aircraft:   
 Country to which exported: **Dominican Republic**

**COPY**

Exceptions: **NONE. "NOTE" This engine has been Rebuilt to zero time in accordance with all applicable FAA Regulations and Lycoming Engines Specifications. It has been completely disassembled, inspected, repaired as necessary, reassembled, tested and approved in the same manner and to the same tolerances and limits as a new engine incorporating approved oversizes and undersizes with genuine new and/or rebuilt Lycoming parts. (Ref. FAR 91.421) This engine is designated a Lycoming Engines Rebuilt Engine.**

David Mitcheltree   
 Signature of Authorized Representative

February 25, 2010 ODA-830878-NE  
 Date District Office or Designee Member

<sup>1</sup> For complete aircraft, list applicable specification or type certificate data sheet for the aircraft, engine, and propeller. Applicable specification or type certificate data sheet, if not attached to this export certificate, will have been forwarded to the appropriate governmental office of the importing country.

Form 8130-4 (10-09) Supersedes Previous Edition

*[Faint mirrored text from reverse side of the page]*

**LYCOMING**  
A Textron Company

Form No. 2481 (3/04-LM)

652 Oliver Street  
Williamsport, PA. 17701 U.S.A.

This engine has been rebuilt in accordance with the applicable Lycoming specifications. All applicable Federal Aviation Administration Airworthiness Directives and Lycoming Service Bulletins have been complied with. All parts have been inspected and have been determined airworthy to return to service. All accessories as part of the type certificate are new or newly rebuilt. Refer to enclosed Form ET001 for applicable accessory part numbers and serial numbers.

Engine Model: **O-540-B2C5**  
Serial #: **RL-19798-40E**  
Total Time: **0.0**  
Work Order #: **AR417162**  
Date Completed: 2/24/10

Authorized Signature

*Row L. Adams*

**Lycoming Engines**

652 Oliver Street  
Williamsport, PA. 17701  
Production Certificate # 3

**SERVICEABLE PART**

Manufacturer LYCOMING ENGINES  
Part Name AIRCRAFT ENGINE  
Model No. O-540-B2C5  
Serial No. RL - 19798-40E  
Remarks \_\_\_\_\_

The aircraft engine or accessory identified above was:  
**Rebuild**

and inspected in accordance with current Regulations of the Federal Aviation Administration and is approved for return to service.

Pertinent details of the work performed are on file at Lycoming Engines under order no: AR417162

Date 2/24/10

Signed Row J. Adams

Signature of Authorized Person

FOR: **LYCOMING**  
A Textron Company  
652 Oliver Street  
Williamsport, PA 17701 USA  
Production Certificate #3

## **ANEXO 2**

COPIA



**Imagen 01.-** Torre de tendido eléctrico de alta tensión. El círculo señala la posición de anclaje del cable de guarda, el cual fue desprendido por el impacto con la aeronave.



**Imagen 02.-** Destacado en el círculo se puede apreciar el cable de guarda del tendido eléctrico de alta tensión, el cual fue hallado próximo a la aeronave accidentada en la plantación de bananos.



**Imagen 03.-** En el círculo se puede apreciar el anclaje del cable de guarda y en el sobrecuadro la imagen ampliada del mismo.



**Imagen 04.-** Aeronave accidentada. Nótese el grado de destrucción sufrida por esta luego de impactar el cable de guarda y posteriormente el terreno.



**Imagen 05.-** En esta imagen podemos apreciar la parte anterior de la aeronave y la posición invertida en la que terminó luego del impacto con el terreno y los vuelcos que esta realizó enredada con el cable.



**Imagen 06.-** Vista de los restos de la aeronave. En la imagen podemos observar que la parte posterior de la aeronave quedó totalmente comprimida con el fuselaje.





Compuerta de la cabina

**Imagen 07.-** Vista de la cabina de la aeronave. El piloto pudo abandonar la aeronave por la compuerta de la cabina. El sistema de arneses funcionó correctamente, preservando la vida del piloto el cual solo sufrió lesiones leves.

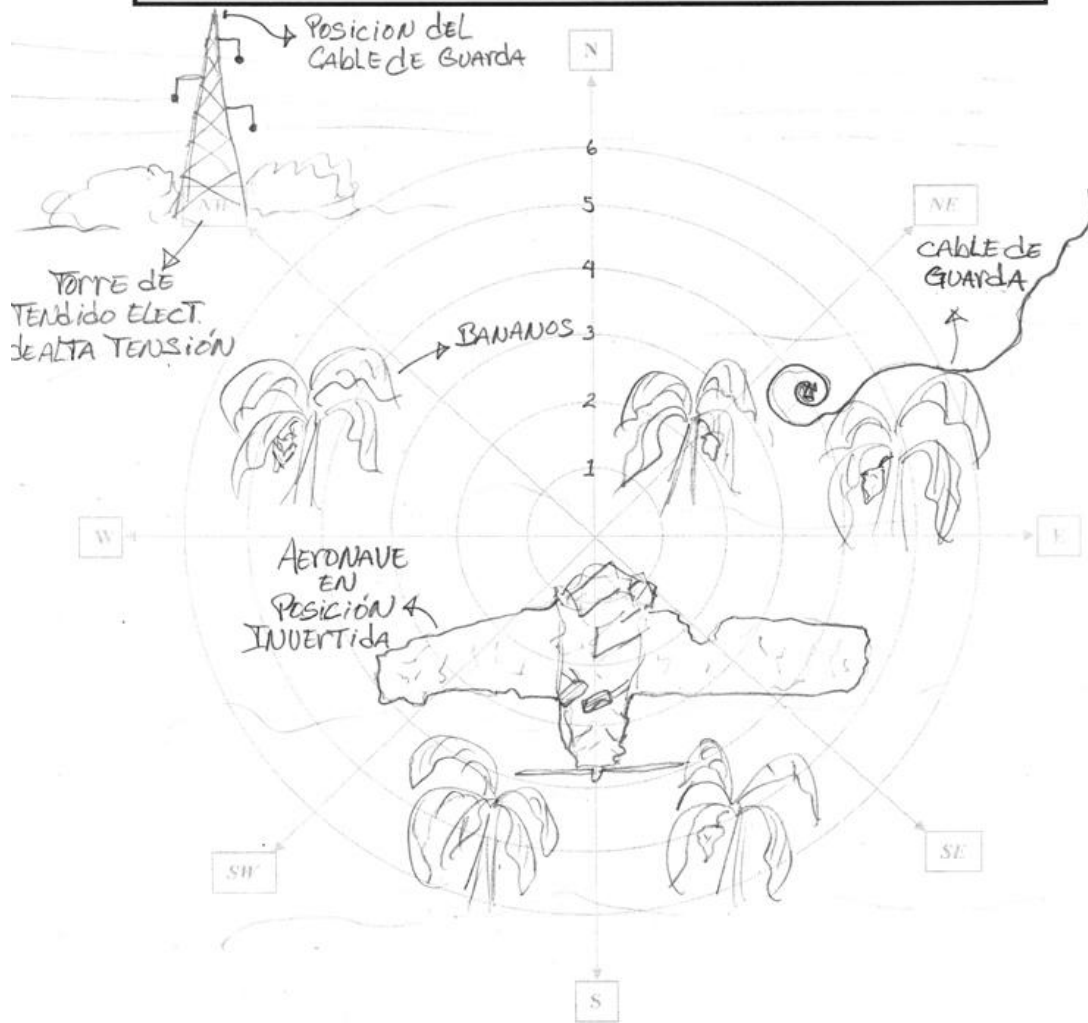


**Imagen 08.-** Vista del motor de la aeronave.

## **ANEXO 3**

COPIA

**DIAGRAMA PARA CROQUIS DE ACCIDENTES E INCIDENTES GRAVES DE AVIACIÓN CIVIL**



Lugar del suceso: Guajaca, Villa Elisa, Montecristi.  
 Matrícula de la aeronave: HI 432 / Fecha del suceso: 20/07/2011  
 Altura del terreno: 220 pies / Cantidad de ocupantes: 01  
 Especificación de distancia entre círculos: 1=1 MT/2=1 MT/3=1 MT/4=1 MT/5=200 MTS/6=200 MTS.  
 Coordenadas geográficas: N 19° 40' 584 W 071° 15' 621

# ANEXO 4

COPIA

